

Реєстраційна картка НДДКР

Державний реєстраційний номер: 0119U101051

Відкрита

Дата реєстрації: 07-03-2019

Статус виконавця: 17 - головний виконавець



1. Загальні відомості

Підстава для проведення робіт: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

КПКВК:

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Загальний обсяг фінансування (тис. грн.): 30

У тому числі по роках (тис. грн.):

Рік	Фінансування
2017	10
2018	10
2019	10

2. Замовник

Назва організації: Товариство з обмеженою відповідальністю науково-виробнича фірма "Зварконтакт"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 31439564

Адреса: Ващенківський в'їзд, 16 А, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61200, Україна

Підпорядкованість:

Телефон: 380577192445

3. Виконавець

Назва організації: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 02071180

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Адреса: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Телефон: 0577001564

E-mail: omsroot@kpi.kharkov.ua

4. Співвиконавець

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

"Розробка новітніх технологій зварювання"

Назва роботи (англ)

"New welding technology development"

Мета роботи (укр)

Дослідження та розробка прогресивних технологій електродугового зварювання, поверхневого зміцнення конструкцій в галузі машинобудування

Мета роботи (англ)

Research and development of electric arc welding advanced processes, surface structures hardening in the engineering industry

Пріоритетний напрям науково-технічної діяльності:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності: Освоєння нових технологій транспортування енергії, впровадження енергоефективних, ресурсозберігаючих технологій, освоєння альтернативних джерел енергії

Вид роботи: 48 - прикладна

Очікувані результати: Вироби технічні, Технології, Нормативні документи

Галузь застосування: Енергетичне машинобудування

6. Етапи виконання

Номер	Початок	Закінчення	Звітний документ	Назва етапу
1	10.2015	12.2017	Проміжний звіт	Аналіз світового досвіду технологій приварки метизів. Джерела живлення, їх характеристика. Вибір джерела живлення для приварювання шипів в енергетичному секторі. Модернізація електронної схеми. Дослідження технологічних властивостей джерела живлення з розробленим пальником. Оптимізація струмових режимів.
2	12.2017	01.2018	Проміжний звіт	Дослідження впливу режиму зварювання на технологічні параметри: форму зварних швів, провар, розмір зони термічного впливу. Структурні зміни і механічні властивості з'єднань в залежності від хімічного складу сталі. Визначення оптимальних режимів зварювання.
3	01.2018	04.2019	Остаточний звіт	Аналіз технологій високошвидкісного зварювання конструкцій. Вплив струмових режимів на фізико-металургійні процеси при формуванні зварних швів, наплавлених шарів і зміцнених поверхонь. Вибір оптимальних варіантів сумішей захисних газів, хімічного складу та діаметру присадних дротів. Оптимізація параметрів технології зварювання. Розробка рекомендацій.

7. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

Коди тематичних рубрик НТІ: 81.35.13, 81.35.15.05, 81.35.27.05

Індекс УДК: 621.791; 621.791.03, 621.791.752, 621.791.92, 621.791; 621.791.752; 621.791.92;

8. Заключні відомості

Керівник організації:

Сокол Євген Іванович (д. т. н., професор)

Керівники роботи:

Єфіменко Микола Григорович (д. т. н., професор)

Відповідальний за подання документів: Ситников Павло Андрійович (Тел.: +38 (099) 425-69-56)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.