Реєстраційна картка НДДКР

Державний реєстраційний номер: 0120U103059

Відкрита

Дата реєстрації: 25-06-2020

Статус виконавця: 17 - головний виконавець

1. Загальні відомості

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 6541030

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Загальний обсяг фінансування (тис. грн.): 300.000

У тому числі по роках (тис. грн.):

Рік	Фінансування
2020	150.000
2021	150.000

2. Замовник

Назва організації: Національна академія наук України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00019270

Адреса: вул. Володимирська, буд. 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Підпорядкованість:

Телефон: 380442350981

Телефон: 380442262341

Телефон: (044) 239-66-72

Телефон: 2343243

Телефон: www.nas.gov.ua

E-mail: prez@nas.gov.ua

WWW: http://nas.gov.ua

3. Виконавець

Назва організації: Державна наукова установа "Київський академічний університет"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 19477816

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Адреса: бул. Вернадського, буд. 36, м. Київ, Київська обл., 03142, Україна

Телефон: 380444448250

Телефон: 380444443025

E-mail: info@kau.org.ua

WWW: https://kau.org.ua/

4. Співвиконавець

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Мікропроцесорний контролер промислового ультразвукового обладнання для високоякісного ультразвукового зварювання термопластичних полімерів в режимі постійної енергії.

Назва роботи (англ)

The aim of the project is to develop and produce an experimental microprocessor controller and software to increase the quality and productivity of industrial ultrasonic facility that performs welding of solid thermoplastic polymers in the "constant energy" state.

Мета роботи (укр)

Ціль роботи полягає в розроблені та виготовленні дослідного зразка мікропроцесорного контролера з програмним забезпеченням для підвищення якості та продуктивності промислового ультразвукового обладнання зварювання твердих термопластичних полімерів в режимі «постійної енергії».

Мета роботи (англ)

The aim of the project is to develop and produce an experimental microprocessor controller and software to increase the quality and productivity of industrial ultrasonic facility that performs welding of solid thermoplastic polymers in the "constant energy" state.

Пріоритетний напрям науково-технічної діяльності: Нові речовини і матеріали

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: 57 - науково-технічна розробка

Очікувані результати: Вироби технічні

Галузь застосування: приладобудування,машинобудування

Експерти

Прокопенко Георгій Іванович (д. т. н., с.н.с.)

Юрженко Максим Володимирович (д. т. н., професор)

6. Етапи виконання

Номер	Початок	Закінчення	Звітний документ	Назва етапу
1	03.2020	12.2020	Проміжний звіт	Розробка конструкторської документації та програмного забезпечення для мікропроцесорного контролера. Виготовлення дослідного зразка приладу.
2	01.2021	12.2021	Остаточний звіт	Налагодження дослідних зразків та проведення дослідних випробувань, корегування схемних та програмних рішень

7. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

Коди тематичних рубрик НТІ: 59

Індекс УДК: 681.2, 621.789; 621.791.1

8. Заключні відомості

Керівник організації:

Кордюк Олександр Анатолійович (д. ф.-м. н., член-кор.)

Керівники роботи:

Красовський Тарас Анатолієвич

Відповідальний за подання документів: Твердохліб А.Ф. (Тел.: +38 (050) 356-14-20)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.