

Реєстраційна картка НДДКР

Державний реєстраційний номер: 0107U010580

Відкрита

Дата реєстрації: 05-11-2007

Статус виконавця: 17 - головний виконавець



1. Загальні відомості

Підстава для проведення робіт: 34 - договір з МОН, іншими центральними органами виконавчої влади

КПКВК: -

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Загальний обсяг фінансування (тис. грн.): 250

У тому числі по роках (тис. грн.):

Рік	Фінансування
-----	--------------

2. Замовник

Назва організації: Міністерство промислової політики України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00013942

Адреса: , м. Київ, Київ, 03035, Україна

Підпорядкованість: Кабінет Міністрів

Телефон: 246-33-20

Телефон: 245-62-09

E-mail: info@industry.gov.ua

Інше: http:

Інше:

Інше: industry.kmu.gov.ua

3. Виконавець

Назва організації: Державний департамент -центр ливарного виробництва

Код ЄДРПОУ/ІПН: 22967903

Підпорядкованість: Державний комітет промислової політики України

Адреса: , м. Київ, Київ, 03680, Україна

Телефон: 4242478

Інше: 4242478

4. Співвиконавець

Назва організації: Фізико-технологічний інститут металів та сплавів НАН України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05417153

Адреса: , м. Київ, Київ, 03142, Україна

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Телефон: 444-35-15

Інше: 444-12-10

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розробка енергозберігаючих технологічних процесів одержання виливків в умовах низьких температур

Назва роботи (англ)

Mining power save of master schedules of obtaining having cast in conditions of low temperatures

Мета роботи (укр)

Розробка енергозберігаючих технологічних процесів одержання виливків в умовах низьких температур є розробка технологічних вимог до формувальних сумішів які будуть використовуватись в умовах низьких температур; адаптація параметрів морозильної установки для заморожування формувальних сумішів з метою одержання ливарної форми; розробка технологічної документації одержання форм в умовах низьких температур; забезпечення інформаційно програмним моделюванням розроблені технологічні процеси. Підвищити вихід якісного литва і коефіцієнт використання металу в заготовках, стабілізувати структуру і механічні властивості матеріалу виливок, стабілізувати розмірні параметри одержаних виливків, значно знизити відсоток браку, підвищити конкурентоспроможність виливків на світовому ринку та зменшити імпортозалежність України. Суттєво покращити умови праці, екологію виготовлення литва за рахунок використання низьких температур

Мета роботи (англ)

Пріоритетний напрям науково-технічної діяльності: Нові речовини і матеріали

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: 48 - прикладна

Очікувані результати: В результаті виконання даної ДКР буде розроблено енергозберігаючу технологічну документацію одержання виливків в умовах низьких температур масою від 0.2 кг до 500 кг з високоміцного та легованого чавуну, вуглецевої та легової сталі, кольорових сплавів, для забезпечення виливками усіх галузей промисловості України

Галузь застосування: -

6. Етапи виконання

Номер	Початок	Закінчення	Звітний документ	Назва етапу
1	09.2007	06.2009	Остаточний звіт	Розробка енергозберігаючих технологічних процесів одержання виливків в умовах низьких температур

7. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

Коди тематичних рубрик НТІ: 53.03

Індекс УДК: 669.01.53; 669.01.54, 669.01:53;669.01:54

8. Заключні відомості

Керівник організації:

Клименко Степан Іванович

Керівники роботи:

Клименко Степан Іванович

Відповідальний за подання документів: (Тел.:)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.