

Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0218U000854

Державний реєстраційний номер: 0117U001623

Відкрита

Дата реєстрації: 19-02-2018



1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка технології отримання методом електронно-променевої плавки багатокомпонентного титанового сплаву Т110

Початок етапу: 06-2017

Закінчення етапу: 12-2017

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05416923

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Адреса: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Телефон: +38 044 200 4779

Телефон: +38 044 528 0486

E-mail: office@paton.kiev.ua

Інше: paton.kiev.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05416923

Адреса: вул. Казимира Малевича, 11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Телефон: 380445280486

Телефон: 0442004779

E-mail: office@paton.kiev.ua

WWW: <http://paton.kiev.ua/>

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 6541030

Напрямок фінансування: 2.3 - виконання робіт за державними цільовими програмами

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7713 - кошти держбюджету

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 198 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розробка технології отримання методом електронно-променевої плавки багатокомпонентного титанового сплаву T110

Назва роботи (англ)

Development of the technology of producing by the method of electron beam melting the multicomponent titanium alloy T110

Реферат (укр)

Відпрацьовано технологію отримання зливків сплаву T110 методом ЕПП. Показано, що ЕПП з проміжною ємністю дозволяє отримати досить якісні злитки титанового сплаву T110. Проведена гаряча пластична деформація литого сплаву T110 із загальною ступенем деформації 86%. Встановлено, що після деформаційної обробки зливків ЕПП сплаву T110 можливе отримання якісних деформованих бездефектних напівфабрикатів.

Реферат (англ)

The technology of obtaining ingots of alloy T110 by the method of EBM has been worked out. It is shown that an EBM with an intermediate capacitance makes it possible to obtain sufficiently high-quality ingots of a titanium alloy T110. A hot plastic deformation of the cast alloy T110 with a total deformation degree of 86% was carried out. It is established that after deformation processing of ingots of EBM alloy T110, it is possible to obtain quality deformed defect-free semi-finished products.⁵⁴⁸¹

Індекс УДК: 621.791, 669.187.826

Коди тематичних рубрик НТІ: 81.35.01

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Багатокомпонентний титановий сплав T110

Назва продукції (англ): Multi-component titanium alloy T110

Очікувані результати:

Галузь застосування: металургія

Опис продукції (укр): Відпрацьовано метод виплавки електронно-променевим методом зливків титанового сплаву T110 та визначено режими їх термомеханічної обробки

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Дослідний зразок

Впровадження НТП: Не впроваджено

Строки впровадження: 2018р.

Виробник продукції: ІЕЗ ім. Є.О.Патона НАН України

Споживачі продукції: ІМФ ім. ім. Г.В.Курдюмова НАН України

Перспективні ринки: Україна

Права інтелектуальної власності: За договорами

Форми та умови передачі продукції: Спільні НДДКР

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 25

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Березос В.О.

Пікулін О.М.

Северин А.Ю.

Керівник організації:

Кучук-Яценко Сергій Іванович (д. т. н., професор, акад.)

Керівники роботи:

Ахонін Сергій Володимирович (д. т. н., професор)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.