

Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0306U008275

Державний реєстраційний номер: 0105U007236

Відкрита

Дата реєстрації: 31-10-2006



1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Дослідження та розробка технології виробництва напівфабрикатів та лігатури на пристрою вертикального безперервного лиття

Початок етапу: 01-2005

Закінчення етапу: 12-2005

Вид звітнього документа: Без звіту

2. Виконавець

Назва організації: Донецький державний науково-дослідний та проектний інститут кольорових металів

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00201514

Підпорядкованість: Міністерство промислової політики України

Адреса: 84511, Донецька область, м. Бахмут, вул. Артема, 1

Телефон: 335-02-44

Інше: 38 062 382-63-88

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Донецький державний науково-дослідний та проектний інститут кольорових металів

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00201514

Адреса: 84511, Донецька область, м. Бахмут, вул. Артема, 1

Підпорядкованість: Державний комітет промислової політики України

Телефон: 335-02-44

E-mail: mail @ ikm. com. ua

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 43 - власна ініціатива (якщо робота виконується з власної ініціативи за кошти виконавця НДР або безкоштовно)

КПКВК:

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Дослідження та розробка технології виробництва напівфабрикатів та лігатури на пристрою вертикального безперервного лиття

Назва роботи (англ)

Investigation and development of the process for production of semiproducts and master alloys, using vertical continuous casting unit

Реферат (укр)

Досліджено вплив технологічних параметрів процесу лиття вертикального безперервного на характер кристалізації та якість ливарних напівфабрикатів з срібла і його сплавів, вивчені особливості обробки на пристрою CC 3000 (INDUTHERM, Німеччина). Розроблені технології лиття безперервного профілів та металевих гранул. Вивчена можливість одержання однорідного сплаву ради пробірних голок та стандартних зразків для рентгенофлюоресцентного аналізу.

Реферат (англ)

The effect of the process parameters of the vertical continuous casting on the crystallization and quality of cast silver alloy semiproducts is investigated. The influence of the pressure treatment peculiarities on continuously cast billets is studied on the installation CC 3000 (INDUTHERM, Germany). Continuous casting process for profiles and metal granules is developed. It is investigated the possibility of the homogenous alloy production for test needles and standard samples for X-ray fluorescence assay.

Індекс УДК: 621.74, 621.746.423:669.21/23

Коди тематичних рубрик НТІ: 55.15

6. Науково-технічна продукція (НТП)

7. Бібліографічний опис

5490

8. Звітна документація

Робота виконується без звіту

9. Заключні відомості

Керівник організації:

Кожанов Володимир Андрійович

Керівники роботи:

Карпачев Володимир Михайлович

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.