# Облікова картка НДДКР

**Державний обліковий номер:** 0306U008275

**Державний реєстраційний номер:** 0105U007236

**Відкрита**

**Дата реєстрації:** 31-10-2006

## 1. Етапи виконання

**Номер етапу:** 1

**Назва етапу:** Дослідження та розробка технології виробництва напівфабрикатів та лігатури на пристрою вертикального безперервного лиття

**Початок етапу:** 01-2005

**Закінчення етапу:** 12-2005

**Вид звітного документа:** Без звіту

## 2. Виконавець

**Назва організації:** Донецький державний науково-дослідний та проектний інститут кольорових металів

**Код ЄДРПОУ/ІПН:** 00201514

**Підпорядкованість:** Міністерство промислової політики України

**Адреса:** 84511, Донецька область, м. Бахмут, вул. Артема, 1

**Телефон:** 335-02-44

**Інше:** 38 062 382-63-88

## 3. Власник результатів НДДКР (продукції)

**Назва організації:** Донецький державний науково-дослідний та проектний інститут кольорових металів

**Код ЄДРПОУ/ІПН:** 00201514

**Адреса:** 84511, Донецька область, м. Бахмут, вул. Артема, 1

**Підпорядкованість:** Державний комітет промислової політики України

**Телефон:** 335-02-44

**E-mail:** mail @ ikm. com. ua

## 4. Джерела та напрями фінансування

**Підстава для проведення робіт:** 43 - власна ініціатива (якщо робота виконується з власної ініціативи за кошти виконавця НДР або безкоштовно)

**КПКВК:**

**Напрям фінансування:**

### Джерела фінансування

## 5. Науково-технічна робота

### Назва роботи (укр)

Дослідження та розробка технології виробництва напівфабрикатів та лігатури на пристрою вертикального безперервного лиття

### Назва роботи (англ)

Investigation and development of the process for production of semiproducts and master alloys, using vertical continuous casting unit

### Реферат (укр)

Дослідженно вплив технологічних параметрів процесу лиття вертикального безперервного на характер кристалізації та якість ливарних напівфабрикатів з срібла і його сплавів, вивчені особливості обробки на пристрою СС 3000 (INDUTHERM, Німеччина). Розроблені технології лиття безперервного профілів та металивих гранул. Вивчена можливість одержання однорідного сплаву ради пробірних голок та стандартних зразків для рентгенофлюоресцентного аналізу.

### Реферат (англ)

The effect of the process parameters of the vertical continuous casting on the crystallization and quality of cast silver alloy semiproducts is investigated. The influence of the pressure teatment peculiarities on continously cast billets is studied on the installation CC 3000 (INDUTHERM, Germany). Continous casting process for profiles and metal granules is developed. It is investigated the possibility of the homogenous alloy production for test needles and standard samples for X-ray fluorescence assay.

**Індекс УДК:** 621.74, 621.746.423:669.21/23

**Коди тематичних рубрик НТІ:** 55.15

## 6. Науково-технічна продукція (НТП)

## 7. Бібліографічний опис

5490

## 8. Звітна документація

Робота виконується без звіту

## 9. Заключні відомості

**Керівник організації:**

Кожанов Володимир Андрійович

**Керівники роботи:**

Карпачев Володимир Михайлович

**Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ**

Юрченко Т.А.