

# Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0309U000712

Державний реєстраційний номер: 0109U005266

Відкрита

Дата реєстрації: 13-08-2009



## 1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка технології та виготовлення стрічки сплаву алюмель товщиною 1,0 мм.

Початок етапу: 11-2008

Закінчення етапу: 12-2008

Вид звітнього документа: Без звіту

## 2. Виконавець

Назва організації: Державне підприємство "Український науково-дослідний інститут спеціальних сталей, сплавів та феросплавів"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00190414

Підпорядкованість: Міністерство промислової політики України

Адреса: 69005, м. Запоріжжя, вул. Патріотична, 74а

Телефон: 233-40-35, 233-11-36

Е-mail: E@mail

## 3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Державне підприємство "Запорізьке машинобудівне конструкторське бюро "Прогрес" імені академіка О.Г. Івченка

Код ЄДРПОУ/ІПН: 14312921

Адреса: 69068, м. Запоріжжя, вул. Іванова, 2

Підпорядкованість: Державний комітет промислової політики України

Телефон: 65-80-40, 65-03-44

Е-mail: e@mail

## 4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

КПКВК:

Напрямок фінансування:

### Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 0 тис. грн.

## 5. Науково-технічна робота

### Назва роботи (укр)

Розробка технології та виготовлення стрічки сплаву алюмель товщиною 1,0 мм.

### Назва роботи (англ)

Development of process and production of alume band of 1.0 mm in thickness.

### Реферат (укр)

Розроблена технологія виготовлення стрічки 1,0-55x500 мм із сплаву алюмель А2. Технологія виплавки містить у собі прокатку за один винос і три проходи до товщини 1,5-1,8 мм, з наступним відпалом і прокаткою (холодною) до заданої товщини 1,0 мм.

### Реферат (англ)

Process for production of 1.0x55x560 mm band of alume A2 alloy has been developed. The process includes rolling in one heat and three passes to 1.5-1.8 mm thickness followed by annealing and cold rolling to the required thickness of 1.0 mm.

Індекс УДК: 662.2.01, 621.771

Коди тематичних рубрик НТІ: 53.37

## 6. Науково-технічна продукція (НТП)

## 7. Бібліографічний опис

## 8. Звітна документація

Робота виконується без звіту

## 9. Заключні відомості

### Керівник організації:

Терновий Юрій Федорович

### Керівники роботи:

Разарьонов Анатолій Миколайович

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності  
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.