Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0309U000712

Державний реєстраційний номер: 0109U005266

Відкрита

Дата реєстрації: 13-08-2009

1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка технології та виготовлення стрічки сплаву алюмель товщиною 1,0 мм.

Початок етапу: 11-2008

Закінчення етапу: 12-2008

Вид звітного документа: Без звіту

2. Виконавець

Назва організації: Державне підприємство "Український науково-дослідний інститут спеціальних сталей, сплавів та феросплавів"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00190414

Підпорядкованість: Міністерство промислової політики України

Адреса: 69005, м. Запоріжжя, вул. Патріотична, 74а

Телефон: 233-40-35, 233-11-36

E-mail: E@mail

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Державне підприємство "Запорізьке машинобудівне конструкторське бюро "Прогрес" імені академіка О.Г. Івченка

Код ЄДРПОУ/ІПН: 14312921

Адреса: 69068, м. Запоріжжя, вул. Іванова, 2

Підпорядкованість: Державний комітет промислової політики України

Телефон: 65-80-40, 65-03-44

E-mail: e@mail

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

КПКВК:

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 0 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розробка технології та виготовлення стрічки сплаву алюмель товщиною 1,0 мм.

Назва роботи (англ)

Development of process and production of alumel band of 1.0 mm in thickness.

Реферат (укр)

Розроблена технологія виготовлення стрічки 1,0-55х500 мм із сплаву алюмель А2. Технологія виплавки містить у собі прокатку за один винос і три проходи до товщини 1,5-1,8 мм, з наступним відпалом і прокаткою (холодною) до заданої товщини 1,0 мм.

Реферат (англ)

Process for production of 1.0x55x560 mm band of alumel A2 alloy has been developed. The process includes rolling in one heat and three passes to 1.5-1.8 mm thickness followed by annealing and cold rolling to the required thickness of 1.0 mm.

Індекс УДК: 662.2.01, 621.771

Коди тематичних рубрик НТІ: 53.37

6. Науково-технічна продукція (НТП)

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Робота виконується без звіту

9. Заключні відомості

Керівник організації:

Терновий Юрій Федорович

Керівники роботи:

Разарьонов Анатолый Миколайович

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.