Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0207U006545

Державний реєстраційний номер: 0102U002163

Відкрита

Дата реєстрації: 06-06-2007

1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка технології виробництва виливків з алюмінієвих сплавів литтям під комбінованим електромагнітним та пневматичним тиском.

Початок етапу: 01-2001

Закінчення етапу: 12-2002

Вид звітного документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Фізико-технологічний інститут металів та сплавів НАН України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05417153

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Адреса: 03142, м. Київ, бульв. Вернадського, 34/1

Телефон: 424-35-15

Інше: 424-12-10

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Фізико-технологічний інститут металів та сплавів НАН України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05417153

Адреса: 03142, м. Київ, бульв. Вернадського, 34/1

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Телефон: 424-35-15, 424-12-10

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК:

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розробка технології виробництва виливків з алюмінієвих сплавів литтям під комбінованим електромагнітним та пневматичним тиском.

Назва роботи (англ)

Development of technologies for the manufacture of ingost from aluminum alloys by casting under electromagnetic and pneumatic pressure.

Реферат (укр)

В результаті виконання роботи розроблено нову конструктивно-технологічну схему процесу виробництва виливків з алюмінієвих сплавів під комбінованим електромагнітним та пневматичним тиском з використанням вакуумної магнітодинамічної установки, досліджені температурні , магнітодинамічні та пневматичні режими лиття виливків, а також їх якісні характеристики. Розроблено технологічні рекомендації по литтю виливків під комбінованим тиском.

Реферат (англ)

As a result of implementing work it has been elaborated a new structural technjlogical scheme of the process of manufacturing castings from aluminum alloys under the combine electromagnetic and pneumatic pressure with utilization of a vacuum magneto-dynamic installation. Temperature, magneto-dynamic and pneumatic regimes of manufacturing castings as well as their quality characteristics have been investigated. Technological recommendations on manufacturing castings under the combine pressure have been elaborated.

Індекс УДК: 669.2.018.674, 5634 - 621.74.043: 669.715

Коди тематичних рубрик НТІ: 53.37.29

6. Науково-технічна продукція (НТП)

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 89

Мова звіту: Російська

Кількість файлів у звіті: 0

9. Заключні відомості

Керівник організації:

Найдек Володимир Леонтійович

Керівники роботи:

Пужайло Леонід Петрович

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.