

Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0215U001550

Державний реєстраційний номер: 0114U002566

Відкрита

Дата реєстрації: 18-03-2015



1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка моделі і алгоритмічного забезпечення.

Початок етапу: 03-2014

Закінчення етапу: 02-2015

Вид звітнього документа: Проміжний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут", інженерно фізичний факультет

Код ЄДРПОУ/ІПН: 02070921

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

Адреса: 03056, Україна, м. Київ, пр. Перемоги, 37

Телефон: 238-73-67, 241-76-19

E-mail: fhotm@iff-kpi.kiev.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 02070921

Адреса: проспект Перемоги, 37, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Телефон: 380442367989

Телефон: 380442044862

E-mail: mail@kpi.ua

WWW: <https://kpi.ua/>

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 43 - власна ініціатива (якщо робота виконується з власної ініціативи за кошти виконавця НДР або безкоштовно)

КПКВК:

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7704 - власні кошти, кошти підприємств, установ, організацій, фізичної особи на виконання ініціативних робіт

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 400 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Система керування машиною лиття під тиском на основі не чіткої логіки.

Назва роботи (англ)

The control system of injection molding machine based on no clear logic.

Реферат (укр)

Дисертація присвячена розробці принципів, алгоритмів і програм для ефективного застосування Система керування машиною лиття під тиском на основі не чіткої логіки. Проведено комплекс експериментальних та обчислювальних досліджень. Запропоновано способи, математичні моделі і теоретичні залежності для Система керування машиною лиття під тиском на основі не чіткої логіки.

Реферат (англ)

The thesis is devoted to the development of principles, algorithms and programs for the effective application management system injection molding machine based on no clear logic. A range of experimental and computational studies. Methods of mathematical models and theoretical dependences for system control injection molding machine based on no clear logic.

Індекс УДК: 658.012.011.56:658.512, 621.74.043.2: 624.74.043.2: 658.012.011

Коди тематичних рубрик НТІ: 50.47.29

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Система керування машиною лиття під тиском на основі не чіткої логіки.

Назва продукції (англ): The control system of injection molding machine based on no clear logic.

Очікувані результати: Поліпшення якості продукції

Галузь застосування: Ливарне виробництво

Опис продукції (укр): Мета роботи - підвищення ефективності керування процесом ЛПТ шляхом удосконалення й впровадження системи управління, в основі якої лежать моделі нечіткої логіки, з автоматичним вибором структури математичної моделі й самонастроювання її параметрів для безперервного функціонування в режимі керування.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Дослідний зразок

Впровадження НТП: Не впроваджено

Строки впровадження: не визначено

Виробник продукції: НТУУ "КПІ", ІФФ

Споживачі продукції: промисловість

Перспективні ринки: Україна

Права інтелектуальної власності: належить виконавцю

Форми та умови передачі продукції: визначається виконавцем

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 61

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Антоневич О.О.

Піскова І.Ю.

Пальоха Р.М.

Самарай Роман Валерійович

Керівник організації:

Лобода Петро Іванович (д. т. н., професор, член-кор.)

Керівники роботи:

Богушевський Володимир Святославович

**Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ**



Юрченко Т.А.