

Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0309U000715

Державний реєстраційний номер: 0108U009801

Відкрита

Дата реєстрації: 14-08-2009



1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка технології, виготовлення та поставка продукції

Початок етапу: 05-2008

Закінчення етапу: 12-2008

Вид звітнього документа: Без звіту

2. Виконавець

Назва організації: Державне підприємство "Український науково-дослідний інститут спеціальних сталей, сплавів та феросплавів"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00190414

Підпорядкованість: Міністерство промислової політики України

Адреса: 69005, м. Запоріжжя, вул. Патріотична, 74а

Телефон: 233-40-35, 233-11-36

E-mail: E@mail

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Госпразрахунковий підрозділ "АвтоЗАЗ-Мотор"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 25487210

Адреса: 72312, м. Мелітополь, Каховське шосе, 17

Підпорядкованість: Міністерство охорони здоров'я України

Телефон: 8-06192-7-44-41, 8-06192-7-44-76

E-mail: E@mail

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

КПКВК:

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 0 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розробка технології, виготовлення та поставка продукції

Назва роботи (англ)

Development of technology, production and delivery of products.

Реферат (укр)

Розроблена технологія виготовлення стрічки товщиною 0,1x86 мм і 0,15x86 мм із сталі 08кп. В якості вихідної заготовки вибрана стрічка товщиною 0,2x86 мм, яка за один прохід прокатана на стані "Кварто 55/260" на задану товщину, що забезпечило необхідну точність розмірів і пласкості стрічки.

Реферат (англ)

Technology for production of 0.1x86 mm and 0.15x 86 mm band of 08кп steel has been developed. 0.2x0.86 mm band have been adopted as an initial blank that have been rolled in one pass at Quarto 55/260 rolling mill to the required thickness providing for necessary dimensional accuracy and flatness of band.

Індекс УДК: 621.771.22:669.1, 621.771

Коди тематичних рубрик НТІ: 53.43.13

6. Науково-технічна продукція (НТП)

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Робота виконується без звіту

9. Заключні відомості

Керівник організації:

Терновий Юрій Федорович

Керівники роботи:

Разарьонов Анатолій Миколайович

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності

УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.