Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0219U004622

Державний реєстраційний номер: 0117U007638

Відкрита

Дата реєстрації: 16-09-2019

1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка високопродуктивних машин і прогресивних процесів, підвищення надійності техніки

Початок етапу: 09-2017

Закінчення етапу: 06-2018

Вид звітного документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Код ЄДРПОУ/ІПН: 02071211

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Адреса: 61166, м. Харків, проспект Науки, 9 а

Телефон: (057)7020670

E-mail: nds@hneu.edu.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Код ЄДРПОУ/ІПН: 02071211

Адреса: проспект Науки, 9-А, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61166, Україна

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Телефон: 70203040

E-mail: post@hneu.edu.ua

WWW: http://www.hneu.edu.ua/

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 43 - власна ініціатива (якщо робота виконується з власної ініціативи за кошти виконавця НДР або безкоштовно)

КПКВК:

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7704 - власні кошти, кошти підприємств, установ, організацій, фізичної особи на виконання

ініціативних робіт

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 0 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розробка високопродуктивних машин і прогресивних процесів, підвищення надійності техніки

Назва роботи (англ)

Development of high-performance machines and advanced processes, increasing the reliability of machinery

Реферат (укр)

У звіті розглянуті питання розробки теоретичних та практичних положень щодо створення нових та удосконалення існуючих технологічних процесів ресурсо та енергозбереження в промисловості. Особлива увага приділяється якості, безпечності, підвищенню надійності виробів у сучасному промисловому виробництві, гнучкому, динамічному і багатономенклатурному. З цією метою на основі комплексного підходу досліджуються питання створення і підвищення ефективності прогресивних методів обробки матеріалів, використання ресурсо - і енергозберігаючих технологій, забезпечення безпеки їх впровадження. Розрахунково-експериментальним шляхом визначено енергоємність лезової та абразивної обробки деталей з кольорових металів й показано, що застосування алмазних лезових та абразивних інструментів дозволяє суттєво зменшити енергоємність обробки кольорових металів на фінішних операціях. Проаналізовано сучасний стан розробок в галузі безпресового штампування та проведення ремонтних робіт з позицій гнучкості і мінімізації капіталовкладень. Запропоновані основні засади використання таких технологій. Обґрунтовано технологічні можливості і дані практичні рекомендації щодо здійснення високоефективного доведення поверхонь деталей пастами і суспензіями. Особливе значення приділяється розробці ресурсо- і енергозберігаючих процесів отримання прогресивних заготовок, їх обробці тиском, шліфуванням, зняттям стружки і із доведенням поверхонь деталей пастами і суспензіями, створенню нових захисних та екологічних матеріалів.

Реферат (англ)

The report deals with the development of theoretical and practical provisions for the creation of new and improved existing technological processes of resource and energy conservation in industry. Particular attention is paid to the quality, safety, reliability of products in modern industrial production, flexible, dynamic and multicomponent. For this purpose, on the basis of the integrated approach, issues of creation and increase of efficiency of progressive methods of processing of materials, use of resource and energy saving technologies, and ensuring the safety of their application are explored. Calculated experimentally, the energy intensity of blade and abrasive processing of non-ferrous metal parts was determined, and it was shown that the use of diamond blade and abrasive tools significantly reduces the energy intensity of the processing of non-ferrous metals in finishing operations. The current state of development in the field of press-free pressing and repair works from the point of view of flexibility and minimization of investments is analyzed. The basic principles of using such technologies are proposed. The technological possibilities are substantiated and practical recommendations are given for implementation of high-efficiency finishing of parts of surfaces with paste and suspensions. Particular importance is devoted to the development of resource and energy saving processes for the production of progressive blanks, their treatment by pressure, grinding, removal of chips and the bringing of surfaces of parts with paste and suspensions, the creation of new protective and environmental materials.

Індекс УДК: 62-187; 621.81-187; 62-23-187, 621:005.52

Коди тематичних рубрик НТІ: 55.03.05

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Розробка теоретичних та практичних положень щодо створення нових та удосконалення існуючих технологічних процесів ресурсо та енергозбереження в промисловості

Назва продукції (англ): Development of theoretical and practical provisions for creating new and improving existing technological processes of resource and energy saving in industry

Очікувані результати: методична документація

Галузь застосування: 73.10

Опис продукції (укр): На основі комплексного підходу досліджуються питання створення і підвищення ефективності прогресивних методів обробки матеріалів, використання ресурсо- і енергозберігаючих технологій, забезпечення безпеки їх впровадження

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Впроваджено

Строки впровадження: червень 2018 р.

Виробник продукції: ХНЕУ ім. С. Кузнеця

Споживачі продукції: підприємства у галузях технології машинобудування, будівництва та інших галузях промисловості

Перспективні ринки: Україна, країни східної Європи

Права інтелектуальної власності: За договорами

Форми та умови передачі продукції: Спільні НДДКР

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 63

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Буц Ю. В.

Гоков О. М.

Дитиненко С. О.

Крюк А. Г.

Новіков Ф. В.

Савченко М. Ф.

Керівник організації:

Пономаренко Володимир Степанович

Керівники роботи:

Буц Юрій Васильович

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.