

Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0214U000586

Державний реєстраційний номер: 0111U001341

Відкрита

Дата реєстрації: 28-03-2014



1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Наукове обґрунтування та розробка методу використання електричних впливів при позапічній обробці чавуну та способу контролю процесів у доменній печі

Початок етапу: 01-2011

Закінчення етапу: 12-2013

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Інститут чорної металургії НАН України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00190294

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Адреса: 49050, Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Телефон: 776-53-15

Телефон: 776-59-24

E-mail: office.isi@nas.gov.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Національна академія наук України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00019270

Адреса: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Підпорядкованість: Кабінет Міністрів України

Телефон: 380442350981

E-mail: prez@nas.gov.ua

WWW: <http://nas.gov.ua>

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 6541030

Напрямок фінансування: 2.1 - фундаментальні дослідження

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7713 – кошти держбюджету

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 530 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Наукове обґрунтування та розробка методу використання електричних впливів при позапічній обробці чавуну та способу контролю процесів у доменній печі

Назва роботи (англ)

Scientific ground and development of method of the use of electric influences at out-of-furnace treatment of cast iron and method of control of processes in a blast furnace

Реферат (укр)

Досліджено та розроблено параметри технології електричного впливу при позапічній десульфурації чавуну вапном та гранульованим магнієм. У промислових умовах трьох заводів підтверджена доцільність створення способу контролю за ходом доменної плавки на базі електричних параметрів, що знімаються з фурм доменної печі. Отримані залежності, що пов'язують, електричні, технологічні і дуттєві параметри виплавки чавуну, та вмісту в ньому силікону

Реферат (англ)

The parameters of technology of electric influence during the out-of-furnace desulphurizing of cast-iron by a lim and granular magnesium are investigatid and worked out. Under industrial conditions of three plants the expediency of creation of control method of blast furnace melting is confirmed on the base of the electric parameters taken of with blast furnace tuere. Dependenses, relating the electric technological and blowing parameters of smelting of cast-iron and level of maintenance of silicon are got

Індекс УДК: 669.168, 669.16.046:669.162.2.083.133

Коди тематичних рубрик НТІ: 53.31.18

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Метод використання електричних впливів при позапічній обробці чавуну та спосіб контролю процесів в доменній печі

Назва продукції (англ): A method of the use of electric influence at out -of-furnace treatment of iron and method of control of processes is in a blast furnace

Очікувані результати:

Галузь застосування: 27.1 – чорна металургія

Опис продукції (укр): Метод використання електричних впливів при позапічній обробці чавуну заснований на використанні малопотужного електричного потенціалу, де одним з електродів є продувна фурма, а іншим виступає металевий розплав, при позапічній обробці чавуну порошковим вапном або гранульованим магнієм у потоці газу-носію

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Не впроваджено

Строки впровадження: 2014-2015 рр.

Виробник продукції: ІЧМ НАНУ

Споживачі продукції: Металургійні підприємства України та країн СНД

Перспективні ринки: Металургійні підприємства України та СНД

Права інтелектуальної власності: Отримано патент

Форми та умови передачі продукції: Спільні НДДКР

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 226

Мова звіту: Російська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Вакульчук В.В.

Голуб Т.С.

Дудченко С.А.

Каленченко Т.Я.

Муравйова І.Г.

Поляков В.Ф.

Прокопенко П.Г.

Семенов Ю.С.

Семикін С.І.

Керівник організації:

Большаков Вадим Іванович (д. т. н., професор, акад.)

Керівники роботи:

Семикін С.І.

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.