

Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0215U003095

Державний реєстраційний номер: 0114U003812

Відкрита

Дата реєстрації: 20-01-2015



1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Електродугова установка зі зниженим впливом на електричну мережу.

Початок етапу: 06-2014

Закінчення етапу: 12-2014

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Інститут електрозварювання ім. Є.О.Патона НАН України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05416923

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Адреса: 03680, МСП, м. Київ-150, вул. Казимира Малевича,11

Телефон: 200-65-66

E-mail: laser-77@online.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05416923

Адреса: вул. Казимира Малевича,11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Телефон: 380445280486

Телефон: 0442004779

E-mail: office@paton.kiev.ua

WWW: <http://paton.kiev.ua/>

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 6541030

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7713 – кошти держбюджету

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 35 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Електродугова установка зі зниженим впливом на електричну мережу.

Назва роботи (англ)

Arc setting with reduced impact on the electricity network.

Реферат (укр)

Розроблено нове технічне рішення побудови електродугової установки для зварювання, яке має два ключових елементи: імпульсне джерело струму, що працює в спеціальному операційному режимі, і акумуляторну батарею, використовувану в якості буфера. На підставі цього рішення створено макет електродугової установки зі зниженим впливом на електричну мережу.

Реферат (англ)

Developed a new technical solution to build electric welding installation, which has two key elements: pulsed current source that is in a special operating mode and the battery used as a buffer. Based on this decision created a model of electric installations with low impact on the electricity network.5481

Індекс УДК: 621.791.72, 621.791.72: 621.316.54

Коди тематичних рубрик НТІ: 81.35.19

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Джерело живлення для електродугового зварювання, яке має знижений рівень негативного впливу на електричну мережу.

Назва продукції (англ): Arc setting with reduced impact on the electricity network.

Очікувані результати:

Галузь застосування: 31.20.1 – виробництво апаратури для комутації або захисту електричних мереж, для приєднання або з'єднання електричних мереж.

Опис продукції (укр): Розроблено нове оригінальне технічне рішення для побудови електродугової установки для зварювання. Це рішення має два ключових елементи: імпульсне джерело струму, що працює в спеціальному операційному режимі, і акумуляторну батарею, використовувану в якості буфера. На підставі цього рішення створено макет електродугової установки зі зниженим впливом на електричну мережу.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Не впроваджено

Строки впровадження: 2014

Виробник продукції: відділ №77 ІЕЗ ім. Є.О.Патона НАНУ

Споживачі продукції: Національна Академія Наук України

Перспективні ринки: Україна, Молдова

Права інтелектуальної власності: За договорами

Форми та умови передачі продукції: Спільні НДДКР

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 60

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Співак Віктор Михайлович

Хаскін Владислав Юрійович

Керівник організації:

Кривцун Ігор Віталійович (д. т. н., професор, акад.)

Керівники роботи:

Шелягін Володимир Дмитрович (к. т. н., с.н.с.)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.