

Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0213U008064

Державний реєстраційний номер: 0113U002855

Відкрита

Дата реєстрації: 11-12-2013



1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Удосконалення технології виробництва литих чавунних молоткових куль виробництва НВП "Фероліт".

Початок етапу: 04-2013

Закінчення етапу: 07-2013

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Державне підприємство "Український науково-технічний центр металургійної промисловості "Енергосталь"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 31632138

Підпорядкованість: Фонд державного майна України

Адреса: 61166, м. Харків, пр. Науки, 9

Телефон: 057-702-17-32

E-mail: energostal@energostal.kharkov.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Науково-виробниче підприємство "Фероліт"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 31103705

Адреса: , м. Горішні Плавні, Кременчуцький р-н., Полтавська обл., 39800, Україна

Підпорядкованість:

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

КПКВК:

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 57 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Удосконалення технології виробництва литих чавунних молоткових куль виробництва НВП "Фероліт".

Назва роботи (англ)

Upgrading for production technology of cast-iron grinding balls by manufacture of "Ferolit" company.

Реферат (укр)

Мета роботи - підвищення якості литих чавунних молоткових куль діаметром 120 мм за рахунок оптимізації технологічних параметрів їх виготовлення. Виконано детальний аналіз діючої технології виготовлення куль діаметром 120 мм відливанням з білого нелегованого чавуну на карусельно-кокілній машині, визначено основні дефекти молоткових тіл, що знижують експлуатаційну стійкість куль, виявлено причини їх виникнення. Розроблено технологічні рекомендації з удосконалення діючої технології, що направлені на підвищення якості продукції.

Реферат (англ)

Work purpose is quality increase of cast iron grinding balls with 120mm diameter due to optimization of process parameters of their manufacture. One be made detailed analysis of existing technology for ball manufacture with 120mm diameter with foundry from white alloy-free iron on wheel chill casting machine, one be determined main defects of grinding bodies decreasing operation life of balls, one be defined causes of their precipitation. One be developed process recommendation for upgrading of existing technology directed to rise output products.5481

Індекс УДК: 669.162.463.2, 669.162.266.2

Коди тематичних рубрик НТІ: 53.31.19

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Рекомендації з удосконалення діючої технології виробництва литих чавунних молоткових куль.

Назва продукції (англ): Recommendation for upgrading of existing technology to manufacture of cast iron grinding balls.

Очікувані результати:

Галузь застосування: підприємства металургійної промисловості

Опис продукції (укр): Рекомендації з удосконалення діючої технології включають: ретельну підготовку шихтових матеріалів до плавки; обмеження температури виплавки чавуну - 1460-1480 °С, розливання - 1380-1400 °С; обмеження масової частки вуглецю в чавуні - 2,8-3,0 %, ковшове розкиснення і модифікування чавуну Al і SiCa; обмеження терміну розливання чавуну - 12-14 хв, використання вібратора під час заливання форм.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Не впроваджено

Строки впровадження: 2014 р.

Виробник продукції: ДП "УкрНТЦ "Енергосталь"

Споживачі продукції: НВП "Фероліт"

Перспективні ринки: підприємства України, що виготовляють молоткову продукцію

Права інтелектуальної власності: За договорами

Форми та умови передачі продукції: Спільні НДДКР

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 40

Мова звіту: Російська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Ботштейн В.А.

Владимирова А.О.

Косогонова Е.О.

Кузьменкова О.М.

Пихтін Я.М.

Рудюк О.С.

Сольоний В.К.

Сталінський Д.В.

Керівник організації:

Сталінський Дмитро Віталійович

Керівники роботи:

Владимирова Альбіна Олександрівна

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.