

Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0215U008618

Державний реєстраційний номер: 0115U004872

Відкрита

Дата реєстрації: 30-12-2015



1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: 91Вдосконалення технологічного процесу снування монониток діаметром 0,12 мм нефарбованих і фарбованих та в'язання їх на основов'язальній машині Кокетт 18 класу. Вироблення дослідних партій полотна (в кількості 530 м. кв.)

Початок етапу: 10-2015

Закінчення етапу: 11-2015

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Державне підприємство "Київський державний науково-дослідний інститут текстильно-галантерейної промисловості"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 16287311

Підпорядкованість: Міністерство економічного розвитку і торгівлі України

Адреса: 04071 м.Київ вул.Щекавицька,7

Телефон: 482-54-40

E-mail: nditex @ i.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Приватне підприємство "Укртехмед"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 22953077

Адреса: 03680, м.Київ, вул.Сім"ї Сосніних, 9 оф. 301

Підпорядкованість:

Телефон: 501-40-32

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

КПКВК:

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 45.05 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Вдосконалення технологічного процесу виготовлення полотна основов'язаного з поліпропіленових монониток діаметром 0,12 мм.

Назва роботи (англ)

Improvement of technological process of making of warp-knit fabric from polypropylene monofilaments a diameter 0,12 mm.

Реферат (укр)

Об'єкт дослідження -основов'язаний сітчастий трикотаж для хірургії. Мета роботи - вдосконалення технологічного процесу виготовлення основов'язаного полотна сітчастої структури з поліпропіленових монониток діаметром 0,12 мм. Метод дослідження - експериментальний. Обладнання: основов'язальна машина Кокетт 18 класу Відповідно до технічних вимог Замовника проведений аналіз лінійної густини давальницької сировини - монониток поліпропіленових діаметром 0,12 мм нефарбованих і фарбованих; розроблений тимчасовий технологічний режим виготовлення основов'язаного полотна заданої сітчастої структури з урахуванням особливостей монониток для отримання полотна з необхідними Замовнику параметрами. Виготовлені дослідні партії полотна з нефарбованих та фарбованих монониток в кількості 530 м. кв. і передані Замовнику для використання у своєму виробництві.

Реферат (англ)

Object of research- warp mesh knited fabric for surgery. An aim of work is an improvement of technological process of making of warp fabric of the mesh structure from polypropylene monofilaments by a diameter 0,12 mm. Method of research of - experiemntal. Equipment: warp-machine of Кокетт 18 class . In accordance with the technical requirements of Customer the analysis of linear closeness of goods made on commission is conducted - monofilaments polypropylene a diameter a 0,12 mm neopainted and painted; the temporal technological mode of making of warp-knitted of the set reticulated structure is worked out taking into account especiality monofilaments for the receipt of linen with necessary to Customer of parameters Experience parties of linen are made from neopainted and painted monofilaments in an amount 530 m.sq. and passed to Customer for the use in an own production.

Індекс УДК: 677:688.3, 677:688.3

Коди тематичних рубрик НТП: 64.29.41

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Полотно основов'язане з поліпропіленових монониток діаметром 0,12 мм.

Назва продукції (англ): The warp-knit fabric from polypropylene monofilaments a diameter 0,12 mm.

Очікувані результати:

Галузь застосування: ДВ 17.54

Опис продукції (укр): Полотно основов'язане сітчастої структури, виготовлене з поліпропіленових монониток фарбованих і нефарбованих діаметром 0,12 мм на основов'язальній машині Кокетт 18 класу

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Серійне виробництво

Впровадження НТП: Впроваджено

Строки впровадження: 2015

Виробник продукції: ДП "КиївНДІТГП"

Споживачі продукції: ПП "Укртехмед"

Перспективні ринки: Україна

Права інтелектуальної власності: За договорами

Форми та умови передачі продукції: за договором

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 14

Мова звіту: Українська

Умови поширення в Україні: Не заборонено

Умови передачі іншим країнам: Не заборонено

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Керівник організації:

Прокопова Євгенія Анатоліївна

Керівники роботи:

Прокопова Євгенія Анатоліївна

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.