Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0215U004269

Державний реєстраційний номер: 0113U000410

Відкрита

Дата реєстрації: 19-02-2015

1. Етапи виконання

Номер етапу: 2

Назва етапу: Розробка методів управління електромеханічними системами порізки прокату і обробки металу тиском

Початок етапу: 01-2014

Закінчення етапу: 12-2014

Вид звітного документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Державний вищий навчальний заклад "Національний гірничий університет"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 02070743

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Адреса: пр. Дмитра Яворницького, 19, м. Дніпро, 49600

Телефон: (056) 47-32-09

E-mail: shevchsegey@gmail.com

WWW: www.nmu.org.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Міністерство освіти і науки України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00027677

Адреса: 03135, м. Київ, проспект Перемоги, 10

Підпорядкованість: Кабінет міністрів

Телефон: (044)246-39-03

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 2201040

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7713 - кошти держбюджету

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 345 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Підвищення енергоефективност електромеханічногокомплексу виробництва сортового прокату

Назва роботи (англ)

Increase pover effectiveness electromechanical fabrication bar

Реферат (укр)

Виконано аналіз конструкцій та особливосткй управління летючими ножицями і розроблено технологічну модель різа. Вирішене завдання оптимального управління електромеханічними системами летючих ножиць. Розроблено метод активного регулювання довжини прокату на виході сортового стану. Розроблено загальнотехнічні рішення по еклектромеханічним системам холодильника. Розроблені рішення дозволяють скоротити енерговитрати при виробництві сортового прокату у мірних стрижнях та зменшити відходи прокату в обрізь

Реферат (англ)

The analysis of structures and management features flying shear and developed technological model cut. Solved the problem of optimal control of electromechanical systems flying shears. A method for active length control of rental outlet section mill. Developed general technical solutions for electromechanical systems of cooler. Developed solutions can reduce energy consumption during production of rolling bar in dipstick and waste has decreased in numbers rolled edge.5481

Індекс УДК: 621:7.012, УДК 621.771.004.18

Коди тематичних рубрик НТІ: 55.01.95.31

6. Науково-технічна продукція (НТП)

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 26

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік організацій-співвиконавців

Назва організації: Державний вищий навчальний заклад "Національна металургійна академія України"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 02070766

Адреса: 490005, м. Дніпропетровськ, пр. Гагарина, 4

Підпорядкованість:

Перелік осіб-виконавців

Іванов Д.О.

Бешта О.О.

Егоров О.П.

Карпинський Ю.П.

Куваєв Я.Г.

Політов ІВ.

Потап О.Є.

Керівник організації:

Бешта Олександр Степанович (д. т. н., член-кор.)

Керівники роботи:

Куваєв Володимир Миколайович

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.