

# Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0215U006210

Державний реєстраційний номер: 0114U004433

Відкрита

Дата реєстрації: 10-03-2015



## 1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

**Назва етапу:** Відпрацювання технологічних підходів до виготовлення конструктивних елементів протезно-ортопедичних виробів з високомолекулярних полімерних матеріалів

**Початок етапу:** 01-2014

**Закінчення етапу:** 12-2014

**Вид звітного документа:** Остаточний звіт

## 2. Виконавець

**Назва організації:** Український науково-дослідний інститут протезування, протезобудування та відновлення працездатності

**Код ЄДРПОУ/ІПН:** 03191680

**Підпорядкованість:** Міністерство праці та соціальної політики України

**Адреса:** 61051, м.Харків, вул.Клочківська,339

**Телефон:** 057 337-76-30

**E-mail:** risp@ukrpost.net

## 3. Власник результатів НДДКР (продукції)

**Назва організації:** Міністерство соціальної політики України

**Код ЄДРПОУ/ІПН:** 00013669

**Адреса:** 01601, м. Київ, вул. Еспланадна, 8/10

**Підпорядкованість:** Кабінет Міністрів України

**Телефон:** 044 2894185

**E-mail:** tata@mlsp.gov.ua

## 4. Джерела та напрями фінансування

**Підстава для проведення робіт:** 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

**КПКВК:** 2501040

**Напрямок фінансування:** 2.2 - прикладні дослідження і розробки

### Джерела фінансування

**Джерело фінансування:** 7713 - кошти держбюджету

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 293.773 тис. грн.

## 5. Науково-технічна робота

### Назва роботи (укр)

Відпрацювання технологічних підходів до виготовлення конструктивних елементів протезно-ортопедичних виробів з високомолекулярних полімерних матеріалів.

### Назва роботи (англ)

Improvement of technological approaches to manufacture of constructional elements of prosthetic and orthotic products from high-molecular polymeric materials

### Реферат (укр)

Розроблено конструкції та технологічні процеси виготовлення вакуум-клапану для куксоприймальної гільзи протеза стегна з вітчизняного силікону Термосил методом гарячого пресування та силіконової вставки для еластичного ортеза на поперековий відділ хребта методом вулканізації заготовок у формі при атмосферному тиску; еластичного ортезу на поперековий відділ хребта з силіконовою вставкою для пацієнтів з ампутаційними дефектами, наслідками травм та захворювань нижніх кінцівок й дорсопатіями поперекового відділу хребта різного ступеню.

### Реферат (англ)

Constructions and technological processes of manufacture of the vacuum - valve for stump receiving sockets of an above-knee prosthesis from domestic silicone Termosil by a method of hot pressing and a silicone insertion for an elastic orthosis on a lumbar part of a spine by a method of vulcanizing of preforms in the mold at atmospheric pressure; an elastic orthosis on a lumbar part of a spine with a silicone insertion for patients with amputation defects, consequences of traumas and diseases of lower extremities, and also dorsopathies of a lumbar part of a spine of different degree were developed

Індекс УДК: 615.46/.47, 615.461

Коди тематичних рубрик НТІ: 76.09

## 6. Науково-технічна продукція (НТП)

### НТП 1

**Назва продукції (укр):** Відпрацювання технологічних підходів до виготовлення конструктивних елементів протезно-ортопедичних виробів з високомолекулярних полімерних матеріалів.

**Назва продукції (англ):** Improvement of technological approaches to manufacture of constructional elements of prosthetic and orthotic products from high-molecular polymeric materials

**Очікувані результати:**

**Галузь застосування:** 73.10.1 Дослідження і розробки в галузі природничих наук

**Опис продукції (укр):** Розроблено нові технологічні підходи при виготовленні вакуум-клапану для куксоприймальної гільзи протеза стегна з вітчизняного високотемпературного силікону Термосил та силіконової вставки для ортеза на поперековий відділ хребта методом вулканізації заготовок у формі при атмосферному тиску. Розроблено конструкцію та технологію виготовлення ортезу поперековий відділ хребта з вітчизняного "дихаючого" тканого матеріалу на основі бавовняних та поліефірних волокон та із силіконовою вставкою

**Соціально-економічна спрямованість НТП:**

**Стадія завершеності НТП:** Звіт по НДДКР

**Впровадження НТП:** Не впроваджено

**Строки впровадження:** з 2015 року

**Виробник продукції:** УкрНДІпротезування

**Споживачі продукції:** Протезно-ортопедичні підприємства України

**Перспективні ринки:** Україна

**Права інтелектуальної власності:** За договорами

**Форми та умови передачі продукції:** Навчання персоналу

## 7. Бібліографічний опис

## 8. Звітна документація

**Кількість сторінок в звіті:** 98

**Мова звіту:** Українська

**Умови поширення в Україні:** Не заборонено

**Умови передачі іншим країнам:** Не заборонено

**Кількість файлів у звіті:** 1

## 9. Заключні відомості

### Перелік осіб-виконавців

Є.К.Гришко

І.М. Василенко

І.О.Хмелевська

А.П. Павлова-Фіалка

В.В. Помазан

В.М. Юткін

В.О.Кузін

Л.К. Роман

Л.О. Белевцова

Н.В. Воронкова

О.О.Луковенко

### Керівник організації:

Салеева Антоніна Денисівна

### Керівники роботи:

Солнцева Ірина Леонардівна

**Керівник відділу реєстрації наукової діяльності**

**УкрІНТЕІ**



Юрченко Т.А.