Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0215U006210

Державний реєстраційний номер: 0114U004433

Відкрита

Дата реєстрації: 10-03-2015

1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Відпрацювання технологічних підходів до виготовлення конструктивних елементів протезно-ортопедичних виробів з високомолекулярних полімерних матеріалів

Початок етапу: 01-2014

Закінчення етапу: 12-2014

Вид звітного документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Український науково-дослідний інститут протезування, протезобудування та відновлення працездатності

Код ЄДРПОУ/ІПН: 03191680

Підпорядкованість: Міністерство праці та соціальної політики України

Адреса: 61051, м.Харків, вул.Клочківська,339

Телефон: 057 337-76-30

E-mail: risp@ukrpost.net

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Міністерство соціальної політики України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00013669

Адреса: 01601, м. Київ, вул. Еспланадна, 8/10

Підпорядкованість: Кабінет Міністрів України

Телефон: 044 2894185

E-mail: tata@mlsp.gov.ua

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 2501040

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7713 - кошти держбюджету

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 293.773 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Відпрацювання технологічних підходів до виготовлення конструктивних елементів протезно-ортопедичних виробів з високомолекулярних полімерних матеріалів.

Назва роботи (англ)

Improvement of technological approaches to manufacture of constructional elements of prosthetic and orthotic products from high-molecular polymeric materials

Реферат (укр)

Розроблено конструкції та технологічні процеси виготовлення вакуум-клапану для куксоприймальної гільзи протеза стегна з вітчизняного силікону Термосил методом гарячого пресування та силіконової вставки для еластичного ортеза на поперековий відділ хребта методом вулканізації заготовок у формі при атмосферному тиску; еластичного ортезу на поперековий відділ хребта з сіліконовою вставкою для пацієнтів з ампутаційними дефектами, наслідками травм та захворювань нижніх кінцівок й дорсопатіями поперекового відділу хребта різного ступеню.

Реферат (англ)

Constructions and technological processes of manufacture of the vacuum - valve for stump receiving sockets of an above-knee prosthesis from domestic silicone Termosil by a method of hot pressing and a silicone insertion for an elastic orthosis on a lumbar part of a spine by a method of vulcanizing of preforms in the mold at atmospheric pressure; an elastic orthosis on a lumbar part of a spine with a silicone insertion for patients with amputation defects, consequences of traumas and diseases of lower extremities, and also dorsopathies of a lumbar part of a spine of different degree were developed

Індекс УДК: 615.46/.47, 615.461

Коди тематичних рубрик НТІ: 76.09

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Відпрацювання технологічних підходів до виготовлення конструктивних елементів протезно-ортопедичних виробів з високомолекулярних полімерних матеріалів.

Назва продукції (англ): Improvement of technological approaches to manufacture of constructional elements of prosthetic and orthotic products from high-molecular polymeric materials

Очікувані результати:

Галузь застосування: 73.10.1 Дослідження і розробки в галузі природничих наук

Опис продукції (укр): Розроблено нові технологічні підходи при виготовленні вакуум-клапану для куксоприймальної гільзи протеза стегна з вітчизняного високотемпературного силікону Термосил та силіконової вставки для ортеза на поперековий відділ хребта методом вулканізації заготовок у формі при атмосферному тиску. Розроблено конструкцію та технологію виготовлення ортезу поперековий відділ хребта з вітчизняного "дихаючого" тканного матеріалу на основі бавовняних та поліефирних волокон та із сіліконовою вставкою

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Не впроваджено

Строки впровадження: з 2015 року

Виробник продукції: УкрНДІпротезування

Споживачі продукції: Протезно-ортопедичні підприємства України

Перспективні ринки: Україна

Права інтелектуальної власності: За договорами

Форми та умови передачі продукції: Навчання персоналу

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 98

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Є.К.Гришко

І.М. Василенко

І.О.Хмелевська

А.П. Павлова-Фіалка

В.В. Помазан

В.М. Юткін

В.О.Кузін

Л.К. Роман

Л.О. Бєлєвцова

Н.В. Воронкова

О.О.Луковенко

Керівник організації:

Салєєва Антоніна Денисівна

Керівники роботи:

Солнцева Ірина Леонардівна

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.