Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0205U007014

Державний реєстраційний номер: 0104U004494

Відкрита

Дата реєстрації: 24-11-2005

1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розроблення і впровадження дослідно-промислової ресурсозберігаючої технології з використанням сталеплавильних шлаків та промащеної окалини металургійного виробництва у будівельній індустрії

Початок етапу: 04-2004

Закінчення етапу: 11-2005

Вид звітного документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Український державний науково-технічний центр "Енергосталь"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 31632138

Підпорядкованість: Міністерство промислової політики України

Адреса: 61166, Харків, пр. Леніна, 9

Телефон: 702-17-31

Інше: 702-17-32

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Міністерство промислової політики України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00013942

Адреса: 03035, вул. Сурікова, 3, м. Київ

Підпорядкованість: Кабінет міністрів

Телефон: (044) 2463142, 2463142

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК:

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розроблення і впровадження дослідно-промислової ресурсозберігаючої технології з використанням сталеплавильних шлаків та промащеної окалини металургійного виробництва у будівельній індустрії

Назва роботи (англ)

Development and introduction of pilot-plant resource-saving technologies with using of steel-melting slag and oil scale of metallurgical production at the building industry.

Реферат (укр)

На основі проведених лабораторних і дослідних випробувань щодо випалювання сировинної суміші з використанням сталеплавильних шлаків ВАТ "Криворіжсталь" і ВАТ "МК Азовсталь" для одержання цементного клінкеру розроблена ресурсозберігаюча технологія. Для трьох варіантів технологічної схеми розроблена технологія підготовки і подачі сировинної суміші, місце подачі і параметри випалювання в печі. У ході дослідно-промислового впровадження з використанням сталеплавильних шлаків і замасленої окалини у сировинній суміші ВАТ "Краматорського цементного заводу - Пушка" одержано зниження витрат газу на випалювання, а також надана можливість відмовитися від застосування залізовмісної добавки. Екологічна ефективність розробленої технології полягає у зменшенні обсягів накопичення та площ для розміщення відходів.

Реферат (англ)

Resource-saving technology for obtaining cement clinker has been developed based on the laboratory and pilot tests on roasting of resource mix with using of steel-melting slag of "Krivorozhstal", JSC and "Azovstal", integrated iron-and-steel works, JSC. There is a technology of preparation and raw mix charge, the place of charge and roasting parameters in the furnace for three variants of the technological scheme. During the pilot introduction with using of steel-melting slag and oil scale in raw mix of Kramatorsk Cement Plant, gas rate for roasting was reduced and it is possible now do not use the ferriferous additive. The technology, in question, enables reducing amounts of wastes accumulation and areas for their location.

Індекс УДК: 669.054.8:691

Коди тематичних рубрик НТІ:

6. Науково-технічна продукція (НТП)

7. Бібліографічний опис

5490

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 67

Мова звіту: Російська

Кількість файлів у звіті: 0

9. Заключні відомості

Перелік організацій-співвиконавців

Назва організації: Державний НДІ "Укрдіцемент"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 14085879

Адреса: 61106, м.Харків, вул. Плиткова,1а

Підпорядкованість:

Керівник організації:

Сталінський Дмитро Віталійович

Керівники роботи:

Каненко Галіна Матвіївна

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.