

# Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0208U000041

Державний реєстраційний номер: 0107U001864

Відкрита

Дата реєстрації: 09-01-2008



## 1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

**Назва етапу:** Технологія отримання високоякісного металу переплавом електрода, скомпактованого з техногенних відходів.

**Початок етапу:** 02-2007

**Закінчення етапу:** 12-2007

**Вид звітного документа:** Остаточний звіт

## 2. Виконавець

**Назва організації:** Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

**Код ЄДРПОУ/ІПН:** 05416923

**Підпорядкованість:** Національна академія наук України

**Адреса:** 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

**Телефон:** 287 - 67 - 79

**Інше:** 528 - 04 - 86

## 3. Власник результатів НДДКР (продукції)

**Назва організації:** Національна академія наук України

**Код ЄДРПОУ/ІПН:** 00019270

**Адреса:** 01601, м.Київ-01, вул. Володимирська, 54

**Підпорядкованість:** Кабінет міністрів

**Телефон:** 239-65-64, 224-32-43

## 4. Джерела та напрями фінансування

**Підстава для проведення робіт:** 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

**КПКВК:**

**Напрямок фінансування:**

**Джерела фінансування**

## 5. Науково-технічна робота

**Назва роботи (укр)**

Технологія отримання високоякісного металу переплавом електрода, скомпактованого з техногенних відходів.

## Назва роботи (англ)

Technology of high quality metal producing by remelting of electrode, compacted from technical waste.

## Реферат (укр)

Було проведено аналіз існуючих методів компактування, оцінені їх переваги та недоліки. Підготовлено та модернізовано установку для компактування, посилено охолодження теплонапружених вузлів. Проведено серію експериментів з компактування і виконано аналіз технологічних режимів. Проведено електрошлаковий переплав електрода, скомпактованого зі стружки жароміцного сплаву ЕП-609 та досліджено хімічний склад виплавленого зливка.

## Реферат (англ)

Analysis of existing methods of compacting were carried out, estimates their advantages and disadvantages. Carried out a set of experiments on compacting and performed analysis of technological regimes. Electrode compacted from heat resistance alloys EP-609 shavings were remelted and chemical composition of smelted ingot were investigated.

Індекс УДК: 669.162, 669.187.526.001.56

Коди тематичних рубрик НТІ: 53.31.17

## 6. Науково-технічна продукція (НТП)

## 7. Бібліографічний опис

5490

## 8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 26

Мова звіту: Українська

Умови поширення в Україні: Заборонено

Умови передачі іншим країнам: Заборонено

Кількість файлів у звіті: 0

## 9. Заключні відомості

Керівник організації:

Лобанов Леонід Михайлович

Керівники роботи:

Шаповалов Віктор Олександрович (д. т. н.)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності  
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.