

Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0214U008621

Державний реєстраційний номер: 0113U003981

Відкрита

Дата реєстрації: 16-07-2014



1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Аналіз технологій і обладнання для безвідхідного поділу сортового прокату(труб) з використанням проміжного тіла (рідини) між інструментом і заготовкою. Аналіз систем ущільнень, які застосовуються в конструкціях обладнання і оснастки ковальсько-пресових машин. Стан питання щодо якості виготовлення та збирання ковальсько-пресових машин, які застосовують при розділових операціях ОМТ.

Початок етапу: 09-2013

Закінчення етапу: 06-2014

Вид звітнього документа: Проміжний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Донбаська державна машинобудівна академія

Код ЄДРПОУ/ІПН: 02070789

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

Адреса: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Телефон: (0626) 41-69-42

Телефон: 41-63-15

E-mail: dgma@dgma.donetsk.ua

WWW: www.dgma.donetsk.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Донбаська державна машинобудівна академія

Код ЄДРПОУ/ІПН: 02070789

Адреса: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Телефон: 380626416809

E-mail: dgma@dgma.donetsk.ua

WWW: http://www.dgma.donetsk.ua/

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 2201160

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7713 - кошти держбюджету

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 11 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розробка нових методів і конструкцій обладнання для розділення сортового прокату (труб) для отримання заготовок високої якості.

Назва роботи (англ)

Development of new methods and designs equipment for the separation of long products (tubes) on the workpiece quality.

Реферат (укр)

Об'єкт дослідження: обладнання та технології для поділу сортового прокату і труб. Мета дослідження: підвищення якості заготовок за рахунок удосконалення технологій і обладнання для поділу сортового прокату і труб на основі науково обґрунтованих методів розрахунків виконавчих механізмів, підвищення якості виготовлення і складання пресів. Методи дослідження: теоретичні дослідження засновані на законах механіки суцільного середовища, фізики твердого тіла. Теоретичний аналіз процесів поділу сортового прокату виконаний з використанням сучасних чисельних методів рішень на ПЕОМ. Галузь застосування: сфера металообробки на металургійних та машинобудівних підприємствах.

Реферат (англ)

Research object: equipment and technologies for the division of high quality rental and pipes. Research purpose: upgrading purveyances due to the improvement of technologies and equipment for the division of high quality rental and pipes on the basis of scientific the grounded methods of calculations of executive mechanisms, upgrading making and assembling of presses. Research methods: theoretical researches are based on the laws of mechanics of continuous environment, physicists of solid. The theoretical analysis of processes of division of high quality rental is executed with the use of modern numeral methods of decisions. Purview: area of metal-workingness on metallurgical and machine-building enterprises.

Індекс УДК: 621.9.047/.048, 621.97-231.32:621.96

Коди тематичних рубрик НТІ: 55.19.13

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Аналіз технологій і обладнання для безвідхідного поділу сортового прокату(труб); систем ущільнень, які застосовуються в конструкціях обладнання і оснастки ковальсько-пресових машин; питань щодо якості виготовлення та збирання ковальсько-пресових машин, які застосовують при розділових операціях ОМТ. Розробка класифікації способів поділу сортового прокату (труб). Визначення напрямків перспективних досліджень у цих галузях.

Назва продукції (англ): Analysis of technologies and equipment for separation of long products (tubes); sealing systems used in the construction of equipment and tooling forging presses; issues of quality of manufacture and assembly forging presses used in separation operations metal forming. The classification of methods of separation of long products (pipes). The directions of promising research in these areas

Очікувані результати:

Галузь застосування: Загальні механічні операції.

Опис продукції (укр): На підставі аналізу математичних моделей обладнання для поділу сортового прокату і труб будуть розроблені нові конструкції машин, вдосконалені методики їх розрахунку стосовно розділових процесів і вирішені на цій основі актуальні завдання підвищення ефективності роботи устаткування при забезпеченні якості заготовок і економії матеріальних ресурсів.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Не впроваджено

Строки впровадження: 2016

Виробник продукції: Донбаська державна машинобудівна академія

Споживачі продукції: ЗАТ "НКМЗ", ЗАТ "Донмет"

Перспективні ринки: СНД, Україна

Права інтелектуальної власності: Наукові публікації

Форми та умови передачі продукції: Спільні НДДКР

7. Бібліографічний опис

1. Роганов Л. Л., Карнаух С. Г., Карнаух Д. С. Анализ технологий и оборудования для разделения труб на мерные заготовки. Сообщение 1 / Обработка материалов давлением: Сборник научных трудов №1 (34). – ДГМА, Краматорск. –2013. – С.120-128.
2. Роганов Л. Л., Карнаух С. Г., Карнаух Д. С. Разработка новых конструкций оборудования и оснастки для разделения труб на мерные заготовки. Сообщение 2 / Обработка материалов давлением: Сборник научных трудов №2 (35). – ДГМА, Краматорск. –2013. – С.147-153.
3. Роганов Л.Л., Чоста Н.В. Перспективные направления развития оборудования для безотходного разделения сортового проката на мерные заготовки / Обработка металлов давлением, 2013, №3(36). – С. 207-213.
4. Шоленинов В.Е., Чоста Н.В. Исследование ножниц с катящимся резом для обрезки листового проката / Обработка металлов давлением, 2013, №3(36). – С. 213-219.

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 48

Мова звіту: Російська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Абрамова Любов Миколаївна

Кінденко Микола Іванович

Карнаух Сергій Григорович

Кулік Тетяна Олександрівна

Мартинів Анатолій Павлович

Чоста Наталія Вікторівна

Шевченко Олена Петрівна

Керівник організації:

Алієв Ібрагім Серажутдінович

Керівники роботи:

Карнаух Сергій Григорович

**Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ**



Юрченко Т.А.