Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0211U005714

Державний реєстраційний номер: 0111U003185

Відкрита

Дата реєстрації: 23-12-2011

1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка, виготовлення і застосування високоефективного прецизійного алмазного правлячого інструменту для потреб енергетичного та транспортного машинобудування України

Початок етапу: 03-2011

Закінчення етапу: 12-2011

Вид звітного документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Інститут надтвердих матеріалів ім. В.М. Бакуля НАН України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05417377

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Адреса: 04074, м. Київ, вул. Автозаводська, 2

Телефон: (044)432-95-15

E-mail: ceramic@ism.kiev.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Інститут надтвердих матеріалів ім.В.М.Бакуля Національної академії наук України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05417377

Адреса: вул. Автозаводська, 2, м. Київ, Київська обл., 04074, Україна

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Телефон: 380444688625

E-mail: secretar@ism.kiev.ua

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 6541050

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7713 - кошти держбюджету

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 390 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розробка, виготовлення і застосування високоефективного прецизійного алмазного правлячого інструменту для потреб енергетичного та транспортного машинобудування України.

Назва роботи (англ)

Development and application of high efficiency precise diamond dressing tools for the needs of energy and transport engineering Ukraine.

Реферат (укр)

Встановлена особливість алмазно-абразивного видалення припуску периферією інструменту на швидкостях, які не перевищують швидкість заготовки, що характерним лише для процесів правки. Запропоновано нову ефективну область режимів правки абразивних кругів алмазними роликами, що забезпечує зниження питомих витрат алмазів при підвищенні продуктивності обробки. Визначені методичні особливості побудови спеціальних профілей алмазних прецизійних роликів, та розроблені комп'ютерні програми для їх обрахунку.

Реферат (англ)

Established feature of the diamond abrasive tool removal allowance periphery at a speed not exceeding the speed of the workpiece, a characteristic only for the process changes. A new effective region of modes dressing abrasive wheels by diamond rollers, which reduces the unit cost of diamonds with an increase in processing performance. Identified methodological design features special profiles of diamond precision rollers, and developed computer programs for calculating them.

Індекс УДК: 621.7.07; 621.9.07; 62-229, 621.923

Коди тематичних рубрик НТІ: 55.31.35

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Технологія виготовлення та застосування високоефективного прецизійного правлячого інструменту

Назва продукції (англ): Technology of manufacture and use of the highly effective precision tool

Очікувані результати:

Галузь застосування: Машинобудування та приладобудування, в тому числі розробка авіаційних двигунів АІ-28

Опис продукції (укр): Розроблені наукові та методичні засади створення та застосування алмазних правлячих інструментів підвищеного ресурсу.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Впроваджено

Строки впровадження: 01.03.11-31.11.11

Виробник продукції: Інститут надтвердих матеріалів ім. В.М. Бакуля НАН України

Споживачі продукції: ДП НВКГ "Зоря-Машпроект" (м. Миколаїв), ПрАТ "Гідросила АПМ" (м. Кіровоград)

Перспективні ринки: Машинобудівні та приладобудівні підприємства країн СНД

Права інтелектуальної власності: За договорами

Форми та умови передачі продукції: Спільне виробництво

7. Бібліографічний опис

5 статей і 1 патент

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 170

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Бологов Павло Іванович

Григорова Лариса Сергіївна

Дєвицький Олександр Анатолійович

Лєщук Ірина Венедиктівна

Лавріненко Валерій Іванович

Лубнін Андрій Гаврилович

Мішин Валерій Іванович

Максименко Анатолій Петрович

Немець Віктор Михайлович

Пасічний Олег Олегович

Ситник Борис Васильович

Скок Володимир Миколайович

Скрябін Валерій Олексійович

Смоквина Володимир Віталійович

Сухарєв Дмитро Вячеславович

Тимошенко Людмила Михайлівна

Черних Валентина Петрівна

Шейко Максим Максимович

Керівник організації:

Новіков Микола Васильович

Керівники роботи:

ЛаврІненко Валерій Іванович (д. т. н., професор)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.