Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0207U000016

Державний реєстраційний номер: 0105U001727

Відкрита

Дата реєстрації: 03-01-2007

1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Дослідження структурно-фазових характеристик та засобів забезпечення високов'язкого стану металу зварних з'єднань газонафтопровідних труб з наперед заданими службовими властивостями при дуговому зварюванні.

Початок етапу: 01-2005

Закінчення етапу: 12-2006

Вид звітного документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05416923

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Адреса: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Телефон: 287-31-83

Інше: 268-04-86

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Національна академія наук України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00019270

Адреса: 01601, м.Київ-01, вул. Володимирська, 54

Підпорядкованість: Кабінет міністрів

Телефон: 239-65-64, 224-32-43

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК:

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Дослідження структурно-фазових характеристик та засобів забезпечення високов'язкого стану металу зварних з'єднань газонафтопровідних труб з наперед заданими службовими властивостями при дуговому зварюванні.

Назва роботи (англ)

Investigation of structural-phase characteristics and means of assurance of highly-tough state of metal of welded joints of gas-oil pipe with preset service properties in arc welding.

Реферат (укр)

Визначені структурно-фазові характеристики металу шва мікролегованої трубної сталі, що забезпечують його високі службові характеристики. Розроблені технологічні засоби досягнення високов'язкого стану металу зварних з?єднань труб: визначено оптимальний склад агломерованого флюсу для багатодугового зварювання труб, розроблено склад порошкового дроту для 2-, 3- та 4-дугового зварювання труб, що забезпечує оптимальне мікролегування швів титаном і бором, розроблено процес багатодугового зварювання труб із застосуванням на одній з дуг зазначеного порошкового дроту.

Реферат (англ)

Structural-phase characteristics of weld metal of microalloyed pipe steel, guaranteeing its high service characteristics, are defined. Technological means of achievement of high-tough state of metal of pipe welded joints have been developed such as: optimum composition of agglomerated flux was defined for multi-arc welding of pipes, composition of flux-cored wire was developed for 2-, 3- and 4-arc welding of pipes, guaranteeing the microalloying of welds with titanium and boron, process of multi-arc welding of pipes was developed using this flux-cored wire on one of the arcs.

Індекс УДК: 621.791, 621.791.019

Коди тематичних рубрик НТІ: 81.35.01

6. Науково-технічна продукція (НТП)

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 185

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 0

9. Заключні відомості

Керівник організації:

Кучук-Яценко Сергій Іванович (д. т. н., професор, акад.)

Керівники роботи:

Рибаков Анатолій Олександрович (к. т. н.)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.