

Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0214U001877

Державний реєстраційний номер: 0113U007392

Відкрита

Дата реєстрації: 03-10-2014



1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Аналіз конструкції корпусів та визначення властивості металу зони термічного впливу сталі 71

Початок етапу: 10-2013

Закінчення етапу: 12-2013

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Державне підприємство "Дослідне конструкторсько-технологічне бюро Інституту Електрозварювання ім. Є.О.Патона Національної академії наук України"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05417457

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Адреса: 03150 м. Київ, вул. Боженка 15, корп. 7

Телефон: (044)200-65-24

E-mail: DKTBPaton@gmail.com

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Державне агентство з питань електронного урядування України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 37471818

Адреса: вул. Ділова, 24, м. Київ, Київ, 03150, Україна

Підпорядкованість: Кабінет Міністрів України

Телефон: 2071730

WWW: <http://e.gov.ua>

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 2209070

Напрямок фінансування: 2.4 - розробки найважливіших новітніх технологій за державним замовленням

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7713 - кошти держбюджету

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 650 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розроблення високопродуктивних технологій виробництва зварних корпусів з укрупнених складових частин

Назва роботи (англ)

The development of high-tech production of welded shells with enlarged components

Реферат (укр)

В результаті виконання першого етапу ДКР було проведено вивчення конструкцій корпусів сучасної важкої колісної техніки та проаналізовано порівняльні характеристики цих корпусів. Технологія, що пропонується, дозволяє також за одну-дві зміни переходити на випуск іншої моделі зварного корпусу. Встановлено, що в діапазоні швидкостей охолодження, які характерні для механізованого зварювання в середовищі захисних газів, перетворення переохолодженого аустеніту в металі ЗТВ спеціалізованої сталі 71 відбувається виключно з утворенням гартівної структури мартенситу. Запропоновані технологічні прийоми зниження ризику утворення холодних тріщин.

Реферат (англ)

As a result of implementation of the first stage DKR the study of constructions of corps of the modern heavy wheeled technique was conducted and comparative descriptions of these corps are analysed. Technology which is offered allows also for odnu-dvi changes to pass to the issue of other model of the weld-fabricated corps. It is set that in the range of cooling speeds, what characteristic for the mechanized welding in the environment of protective gases, transformation of the supercooled austenite, in the metal of ZTV of the specialized steel 71place is taken exceptionally with formation of tempering structure of martensitu. The technological receptions of decline of risk of formation of cold trishin are offered.

Індекс УДК: 621.002.3:669.13, 621.002.3; 669.14

Коди тематичних рубрик НТІ: 55.09.29

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Розроблення високопродуктивних технологій виробництва зварних корпусів з укрупнених складових частин

Назва продукції (англ): The development of high-tech production of welded shells with enlarged components

Очікувані результати:

Галузь застосування: Машинобудівництво

Опис продукції (укр): В результаті виконання першого етапу ДКР було проведено вивчення конструкцій корпусів сучасної важкої колісної техніки та проаналізовано порівняльні характеристики цих корпусів. Технологія, що пропонується, дозволяє також за одну-дві зміни переходити на випуск іншої моделі зварного корпусу. Встановлено, що в діапазоні швидкостей охолодження, які характерні для механізованого зварювання в середовищі захисних газів, перетворення переохолодженого аустеніту в металі ЗТВ спеціалізованої сталі 71 відбувається виключно з утворенням гартівної структури мартенситу. Запропоновані технологічні прийоми зниження ризику утворення холодних тріщин.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Не впроваджено

Строки впровадження: -

Виробник продукції: -

Споживачі продукції: -

Перспективні ринки: -

Права інтелектуальної власності: «Ноу-хау»

Форми та умови передачі продукції: Навчання персоналу

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 65

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Єремеев В.Б.

Гайворонський О.А.

Денисенко А.М.

Клапатюк А.А.

Колеснік І.В.

Комашня І.і.

Ларіонов А.В.

Лебедев В.О.

Позняков В.Д.

Пономарьов В.Г.

Романюк В.С.

Шишкевич О.С.

Керівник організації:

Жук Геннадій Володимирович

Керівники роботи:

Лобанов Леонід Михайлович

**Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ**



Юрченко Т.А.