

Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0221U103564

Державний реєстраційний номер: 0118U003293

Відкрита

Дата реєстрації: 22-02-2021



1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Дослідження особливостей формування робочих поверхонь різальних інструментів, оснащених ПНТМ з різним вмістом кубічного нітриду бору

Початок етапу: 01-2018

Закінчення етапу: 12-2020

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Інститут надтвердих матеріалів ім. В. М. Бакуля Національної академії наук України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05417377

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Адреса: вул. Автозаводська, буд. 2, м. Київ, Київська обл., 04074, Україна

Телефон: 380444688625

E-mail: secretar@ism.kiev.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Інститут надтвердих матеріалів ім. В. М. Бакуля Національної академії наук України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05417377

Адреса: вул. Автозаводська, буд. 2, м. Київ, Київська обл., 04074, Україна

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Телефон: 380444688625

E-mail: secretar@ism.kiev.ua

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 6541030

Напрямок фінансування: 2.1 - фундаментальні дослідження

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7713 - кошти держбюджету

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 2958.221 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Дослідження особливостей формування робочих поверхонь різальних інструментів, оснащених ПНТМ з різним вмістом кубічного нітриду бору

Назва роботи (англ)

Investigation of the peculiarities of forming working surfaces of cBN cutting tools different contents of cubic boron nitride

Реферат (укр)

Формування робочих поверхонь різальних інструментів із ПНТМ на основі КНБ групи ВН, ВЛ з метою оптимізації технології виготовлення інструментів

Реферат (англ)

Formation of working surfaces of cutting tools with PNTM on the basis of KNB of group BH, BL for the purpose of optimization of technology of production of tools

Індекс УДК: 621.923.01, 621.9.02

Коди тематичних рубрик НТІ: 55.19.03

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Різальний інструмент із ПНТМ на основі КНБ групи ВН, ВЛ

Назва продукції (англ): різальних інструментів із ПНТМ на основі КНБ групи ВН, ВЛ з

Очікувані результати: Матеріали

Галузь застосування: Машинобудування

Опис продукції (укр): Різальний інструмент при механічній обробці важкооброблюваних сталей та сплавів.

Соціально-економічна спрямованість НТП: Створення принципово нової продукції (матеріалів, технологій тощо) для забезпечення експортного потенціалу та заміщенню імпорту

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Не впроваджено

Строки впровадження: 01.2021-12.2022

Виробник продукції: ІНМ ім. В. М. Бакуля

Споживачі продукції: Машинобудівні підприємства України

Перспективні ринки: Країни ближнього та далекого зарубіжжя

Права інтелектуальної власності: За договорами

Форми та умови передачі продукції: Спільні НДДКР

7. Бібліографічний опис

Клименко С.А. Инструментально-технологические разработки Института сверхтвердых материалов им. В.Н. Бакуля НАН Украины // Современные вопросы производства и ремонта в промышленности и на транспорте: Мат. 20-го Международ.

науч.-техн. семинара, 23–28 марта 2020 г., г. Тбилиси. – К.: АТМ України, 2020. – С. 79–83.

Режущие инструменты со сверхтвёрдыми композитами на основе кубического нитрида бора / С.А. Клименко, М.Ю. Копейкина, А.С. Манохин, С.Ан. Клименко // Инновационные технологии в металлообработке (посвящается 90-летию Заслуженного деятеля науки и техники РСФСР, д.т.н., проф. Л.В. Худобина). Всерос. науч.-практ. заочная конф. с международ. участием (25.11.2018 г.): сб. науч. тр. – Ульяновск: УлГТУ, 2018. – С. 390–395.

Бурлаков В.И. Влияние виброабразивной обработки на качество изделий из сверхтвёрдой керамики // Новые и нетрадиционные технологии в ресурс- и энергосбережении: Материалы международной научно-технической конференции, 26–29 сент. 2018 г., Одесса. – Одесса: ОНПУ, 2018. – С. 20–21.

Манохин А., Клименко С., Мельничук Ю. Режущие инструменты из сверхтвёрдых композитов на основе кубического нитрида бора // Scientific letters of Academic society of Michal Baludannsky. – 2019. – Vol. 7, № 1 – P. 52–57.

. Клименко С.Ан., Чумак А.О. Вібро-магнітна-абразивна обробка різальних пластин із ПКНБ // Надтверді, композиційні матеріали та покриття : отримання, властивості, застосування: Мат. XI конф. молодих вчених та спеціалістів, 28–29 травня 2020 р., м. Київ. – К. : ІНМ ім. В.М. Бакуля НАН України, 2020. – С. 7–8.

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 222

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Клименко Сергій Анатолійович (к.т.н.)

Копейкіна Марина Юріївна (к.т.н., с.н.с.)

Манохін Андрій Сергійович (к.т.н., с.д.)

Мельничук Юрій Олексійович (к.т.н., с.н.с.)

Керівник організації:

Туркевич Володимир Зіновійович (д. х. н., професор, акад.)

Керівники роботи:

Клименко Сергій Анатолійович (д. т. н., професор)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.