Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0219U101783

Державний реєстраційний номер: 0118U007161

Відкрита

Дата реєстрації: 04-11-2019

1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Оптимізація параметрів системи регулювання швидкості відчепів з метою поліпшення якості заповнення сортувальних колій вагонами

Початок етапу: 10-2018

Закінчення етапу: 07-2019

Вид звітного документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Дніпропетровський національний університет залізничного транспорту імені академіка В.А. Лазаряна

Код ЄДРПОУ/ІПН: 01116130

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Адреса: вул. Лазаряна, 2, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49010, Україна

Телефон: 380567765947

Телефон: 380562471866

E-mail: dnuzt@diit.edu.ua

WWW: http://new.diit.edu.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Дніпровський національний університет залізничного транспорту імені академіка В. Лазаряна

Код ЄДРПОУ/ІПН: 01116130

Адреса: вул. Лазаряна, 2, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49010, Україна

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Телефон: 380567765947

Телефон: 380562471866

E-mail: dnuzt@diit.edu.ua

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 43 - власна ініціатива (якщо робота виконується з власної ініціативи за кошти виконавця НДР або безкоштовно)

КПКВК:

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7704 - власні кошти, кошти підприємств, установ, організацій, фізичної особи на виконання ініціативних робіт

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 5 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Оптимізація параметрів системи регулювання швидкості відчепів з метою поліпшення якості заповнення сортувальних колій вагонами

Назва роботи (англ)

Optimization of parameters of speed control system of cuts for the purpose of improve the quality of filling the sorting tracks by cars

Реферат (укр)

Об'єкт дослідження – процес заповнення вагонами сортувальних колій. Мета роботи – поліпшити показники якості заповнення вагонами сортувальних колій, обладнаних системою розподіленого регулювання швидкості відчепів, за рахунок запровадження керування точковими засобами регулювання швидкості. В роботі запропоновано варіант удосконалення системи розподіленого регулювання швидкості відчепів на сортувальних коліях з метою покращення показників якості заповнення сортувальних колій вагонами шляхом запровадження в системі керування точковими вагонними уповільнювачами. Спроба оптимизувати параметри системи регулювання швидкості відчепів за рахунок впровадження керування точковими вагонними уповільнювачами не призвела до відчутного поліпшення показників якості заповнення сортувальних колій вагонами. Натомість, вдалося оптимізувати параметри системи розподіленого регулювання швидкості відчепів на сортувальній колії.

Реферат (англ)

Research object – the process of filling cars with sorting tracks. The purpose of paper – to improve the quality of filling cars of sorting tracks equipped with the quasi-continuous speed control system of cuts by introducing the control of point speed controls. The paper proposes an option of improving the quasi-continuous speed control system of cuts on sorting tracks in order to improve the quality of filling the sorting tracks with wagons by introducing in the control system of point wagon retarders. The attempt to optimize the parameters of the system for regulating the speed of the cuts by implementing the control of point wagon retarders did not lead to a significant improvement in the quality of filling the sorting tracks with wagons. Instead, it was possible to optimize the parameters of the quasi-continuous speed control system of cuts on the sorting track.

Індекс УДК: 656.21; 656.21.02; 656.211.5, 656.212.5:629.46

Коди тематичних рубрик НТІ: 73.29.21

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Звіт з науково-дослідної роботи "Оптимізація параметрів системи регулювання швидкості відчепів з метою поліпшення якості заповнення сортувальних колій вагонами"

Назва продукції (англ): Report on research work "Optimization of parameters of speed control system of cuts for the purpose"

Очікувані результати: збільшення продуктивності праці

Галузь застосування: 52.21 Допоміжне обслуговування наземного транспорту

Опис продукції (укр): За рахунок запропонованого алгоритму керування групами точкових вагонних уповільнювачів на сортувальній колії вдалося зменшити ухил сортувальної колії в порівнянні з варіантом використання некерованих точкових вагонних уповільнювачів при збереженні сталих показників якості заповнення сортувальної колії вагонами. Також вдалося зменшити щільність розташування точкових регуляторів швидкості на сортувальній колії

Соціально-економічна спрямованість НТП: Підвищення продуктивності праці

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Не впроваджено

Строки впровадження:

Виробник продукції: ДНУЗТ

Споживачі продукції: підприємства України

Перспективні ринки:

Права інтелектуальної власності: За договорами

Форми та умови передачі продукції: Виконавець передає Замовнику звіт з НДР узгоджений та затверджений в установленому порядку

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 24

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Назаров Олексій Анатолійович (к.т.н.)

Керівник організації:

Пшінько Олександр Миколайович (д. т. н., професор)

Керівники роботи:

Назаров Олексій Анатолійович

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.