Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0216U008106

Державний реєстраційний номер: 0116U006393

Відкрита

Дата реєстрації: 29-07-2016

1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Виготовлення креслень і пружного пристосування з ємністю для абразиву і контртілом для притирання клапанів. Притирання 5-х зразків клапанів з наданими замовником абразивними пастами.

Початок етапу: 05-2016

Закінчення етапу: 06-2016

Вид звітного документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Херсонський національний технічний університет

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05480298

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Адреса: 73000, м. Херсон, Бериславське шосе, 24

Телефон: (0552)326910

E-mail: kntu@kntu.net.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Приватне підприємство "Інтер Склад"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 35869799

Адреса: , м. Херсон, Херсонська обл., , Україна

Підпорядкованість:

Телефон: +380552327500

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

КПКВК:

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 5 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

"Визначення ефективності екпериментального зразка абразивної пасти "Професійна притиральна паста для клапанів двигуна "EXPERT", ТМ "ZOLLEX".

Назва роботи (англ)

"Determining the efficiency of abrasive paste sample " Professional lapping paste for engine valves "EXPERT", TM "ZOLLEX".

Реферат (укр)

В роботі проведено порівняльні випробування на абразивну здатність і оцінка якості поверхонь після притирання металевих поверхонь впускних клапанів і контр-тіл, що відповідають матеріалу сідел абразивними пастами EXPERT торгівельної марки ZOLLEX і пасти з новим складом ПП06052016, що надано замовником. В процесі досліджень застосовано спеціальне програмно-кероване обладнання з паралельною кінематикою СФВПК-4 в якості машини тертя для забезпечення рівних умов навантаження і циклів притирання. Умови проведення експериментів були максимально наближені до відтворення процесу притирання вручну, що відповідають умовам авторемонтних майстерень.

Реферат (англ)

The work conducted comparative tests on the abrasive capacity and quality assessment of surfaces after grinding metal surfaces intake valves and counter-bodies corresponding material saddles abrasive pastes EXPERT brand ZOLLEX and paste the new composition PP06052016 that provided by the customer. During the studies used a special software-controlled equipment with parallel kinematics SFVPK-4 as friction machines to ensure equal conditions of load and lapping cycles. Conditions of the experiments have been as close to playing lapping process manually, which meet the requirements of automobile repair shops.

Індекс УДК: 621.92, 621.921.1

Коди тематичних рубрик НТІ: 55.22.17.13

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Випробування на зношування клапанів двигунів внутрішнього згоряння для притирання до блоку циліндрів новим абразивним матеріалом.

Назва продукції (англ): Test wear valves for internal combustion engines grinding to new cylinder abrasive material.

Очікувані результати: Поліпшення якості продукції

Галузь застосування: К 74.30, 74.30.0

Опис продукції (укр): Проведено порівняльні випробування на абразивну здатність і оцінка якості поверхонь після притирання металевих поверхонь впускних клапанів і контр-тіл, що відповідають матеріалу сідел абразивними пастами EXPERT торгівельної марки ZOLLEX і пасти з новим складом ПП06052016

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Впроваджено

Строки впровадження: 2016

Виробник продукції: ПП "Інтер Склад"

Споживачі продукції: авторемонтні підприємства

Перспективні ринки: автохімія

Права інтелектуальної власності: Технічні умови

Форми та умови передачі продукції: Спільні НДДКР

7. Бібліографічний опис

Dmytriev D. New layout and kinematic drill-milling machines with parallel structure mechanisms // Technological Complexes №1 (11), 2015. - P. 25-29 Кузнєцов Ю.М., Бардачов Ю.М., Дмитрієв Д.О. Оцінка динамічної якості обладнання з робочими органами змінної жорсткості // Матеріали Всеукраїнської науково-практичної конференції "Сучасні технології промислового комплексу", 2015, С. 36-38. Кузнєцов Ю.М., Дмитрієв Д.О., Русанов С.А., Півень С.М. Багаторівневий системно-морфологічний підхід і модульний принцип проектування технологічного обладнання // ВЕСТНИК ХНТУ № 4(55), 2015 г. С.41-47

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 41

Мова звіту: Українська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Кеба Павло Васильович

Федорчук Дмитро Дмитрович

Керівник організації:

Бардачов Юрій Миколайович (д. т. н., професор)

Керівники роботи:

Дмитрієв Дмитро Олексійович (д. т. н., доц.)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.