Облікова картка НДДКР

Державний обліковий номер: 0213U004321

Державний реєстраційний номер: 0113U001418

Відкрита

Дата реєстрації: 30-10-2013

1. Етапи виконання

Номер етапу: 1

Назва етапу: Обстеження існуючої системи газоочистки обертових печей № 1-4 ІОЦ ПАТ "МК "АЗОВСТАЛЬ" з видачею рекомендацій по удосконаленню системи.

Початок етапу: 11-2012

Закінчення етапу: 05-2013

Вид звітного документа: Остаточний звіт

2. Виконавець

Назва організації: Державне підприємство "Український науково-технічний центр металургійної промисловості "Енергосталь"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 31632138

Підпорядкованість: Фонд державного майна України

Адреса: 61166, м. Харків, пр. Науки, 9

Телефон: 057-702-17-32

E-mail: energostal@energostal.kharkov.ua

3. Власник результатів НДДКР (продукції)

Назва організації: Приватне акціонерне товариство "Металургійний комбінат "Азовсталь"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00191158

Адреса: вул. Лепорського, 1, м. Маріуполь, Донецька обл., 87500, Україна

Підпорядкованість: Міністерство промислової політики України

Телефон: 380629527000

E-mail: pao@azovstal.com.ua

4. Джерела та напрями фінансування

Підстава для проведення робіт: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

КПКВК:

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

Джерело фінансування: 7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування за звітний етап: 240.167 тис. грн.

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Обстеження існуючої системи газоочистки обертових печей № 1-4 ІОЦ ПАТ "МК "АЗОВСТАЛЬ" з видачею рекомендацій по удосконаленню системи.

Назва роботи (англ)

Investigation of existing gas cleaning system of rotary furnaces № 1-4 at "MK "AZOVSTAL" with issue of recommendations for system upgrading.

Реферат (укр)

Проведено обстеження системи газоочистки обертових печей № 1-4 ІОЦ "ПАТ "МК "АЗОВСТАЛЬ", оцінено її технічний стан. Визначено експлуатаційні показники роботи газовідвідного тракту системи і порівняння їх з проектними значеннями. Результати інструментальних вимірів показали перевищення проектних значень вмісту пилу в очищеному повітрі в 1,97-4,52 рази для газоочисток обертових печей №№ 1-4. Значення залишкової запиленості становлять від 118 мг/нм3 за електрофільтром № 3 до 271 мг/нм3 за електрофільтром № 2. Виявлено основні причини високої залишкової запиленості. Розроблено рекомендації з розробки та впровадження нових систем знепилювання обертових печей №№ 1-4 ІОЦ з метою досягнення залишкової запиленості після очищення не більше 20-10 мг/нм3.

Реферат (англ)

One be inspected gas cleaning system of rotating furnaces No.1-4 in limekiln department at PJSC "AZOVSTAL IRON & STEEL WORKS", estimated its technical state. One be determined operating characteristics of gas-escape tracks of system and compared them with design values. Results of instrumental measurements showed exceeding of design values of dust content in cleaned air in 1.97-4.52 times for gas cleaning of rotating furnaces No.1-4. Value of residual dustiness is from 118 mg/Nm3 after electric filter No.3 up to 271 mg/Nm3 after electric filter No.2. One be revealed main causes of high residual dustiness. One be developed recommendations for development and implementation of new dedusting systems for rotating furnaces No.1-4 in limekiln department with purpose to achieve residual dustiness after cleaning no more than 20-10 mg/Nm3.5481

Індекс УДК: 669.162.252, 66.041.49:66.074

Коди тематичних рубрик НТІ: 53.01.94.17

6. Науково-технічна продукція (НТП)

НТП 1

Назва продукції (укр): Рекомендації з розробки та впровадження нових систем знепилювання обертових печей №№ 1-4 ІОЦ ПАТ "МК "АЗОВСТАЛЬ".

Назва продукції (англ): Recommendations for development and implementation of new dedusting systems for rotating furnaces No.1-4 in limekiln department at PJSC "AZOVSTAL IRON & STEEL WORKS".

Очікувані результати: поліпшення стану навколишнього середовища

Галузь застосування: підприємства металургійної галузі

Опис продукції (укр): Розроблено рекомендації щодо зниження викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря: заходи з ремонту, дообладнання та коригування режимів роботи існуючого газоочисного обладнання для оптимізації ефективності роботи системи газоочистки обертових печей №№ 1-4 ІОЦ і зниження експлуатаційних витрат; різні варіанти розробки та впровадження нових систем знепилювання обертових печей №№ 1-4 ІОЦ. Перший варіант - реконструкція існуючих електрофільтрів на рукавний фільтр з імпульсною регенерацією; другий - поетапне будівництво нових чотирьох рукавних фільтрів типу ФРІР-2400; третій - ремонт та дообладнання існуючої двоступеневої системи

газоочистки обертових печей №№ 1-4 і установка після неї в якості третьої ступені двох рукавних фільтрів типу ФРІР.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Стадія завершеності НТП: Звіт по НДДКР

Впровадження НТП: Не впроваджено

Строки впровадження: 2014 р.

Виробник продукції: ДП "УкрНТЦ "Енергосталь"

Споживачі продукції: ПАТ "МК "АЗОВСТАЛЬ"

Перспективні ринки: металургійні підприємства країн СНД

Права інтелектуальної власності: За договорами

Форми та умови передачі продукції: Спільні НДДКР

7. Бібліографічний опис

8. Звітна документація

Кількість сторінок в звіті: 95

Мова звіту: Російська

Кількість файлів у звіті: 1

9. Заключні відомості

Перелік осіб-виконавців

Ботштейн В.А.

Дамрін В.Я.

Змага О.П.

Лижник Г.В.

Мантула В.Д.

Павлюченко О.М.

Спіріна С.В.

Сталінський Д.В.

Фадеєв О.В.

Чалий Л.Г.

Шапаренко О.В.

Керівник організації:

Сталінський Дмитро Віталійович

Керівники роботи:

Шапаренко Олександр Володимирович

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.