

# Реєстраційна картка НДДКР

Державний реєстраційний номер: 0125U001557

Відкрита

Дата реєстрації: 07-03-2025

Статус виконавця: 17 - головний виконавець



## 1. Загальні відомості

**Підстава для проведення робіт:** 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

**КПКВК:** 2201390

**Напрямок фінансування:** 2.2 - прикладні дослідження і розробки

### Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

**Загальний обсяг фінансування (тис. грн.):** 3600.000

**У тому числі по роках (тис. грн.):**

Рік	Фінансування
2025	1200.000
2026	1200.000
2027	1200.000

## 2. Замовник

**Назва організації:** Міністерство освіти і науки України

**Код ЄДРПОУ/ІПН:** 38621185

**Адреса:** проспект Берестейський, буд. 10, м. Київ, 01135, Україна

**Підпорядкованість:** Кабінет Міністрів України

**Телефон:** 380444813221

**E-mail:** mon@mon.gov.ua

**WWW:** <https://mon.gov.ua/ua>

## 3. Виконавець

**Назва організації:** Харківський національний університет міського господарства імені О. М. Бекетова

**Код ЄДРПОУ/ІПН:** 02071151

**Підпорядкованість:** Міністерство освіти і науки України

**Адреса:** вул. Чорноглазівська, буд. 17, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

**Телефон:** 380577073109

**E-mail:** office@kname.edu.ua

**WWW:** <https://www.kname.edu.ua>

## 4. Співвиконавець

## 5. Науково-технічна робота

### Назва роботи (укр)

Розробка цифрових близнюків процесів прецизійного електрохімічного оброблення для виробництва деталей при ремонті авіаційних двигунів

### Назва роботи (англ)

Development of digital twins of precision electrochemical machining processes for the production of parts for aircraft engine repair

### Мета роботи (укр)

Розробка цифрових близнюків робочих процесів прецизійного електрохімічного оброблення для підвищення оперативності технологічної підготовки виробництва деталей на верстатах з ЧПК при ремонті авіаційних двигунів

### Мета роботи (англ)

Development of digital twins of precision electrochemical machining workflows to increase the efficiency of technological preparation for the production of parts on CNC machines during aircraft engine repair

**Пріоритетний напрям науково-технічної діяльності:** Національна безпека і оборона

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Вид роботи:** 48 - прикладна

**Очікувані результати:** Технології, Програмні продукти

**Галузь застосування:** Машинобудівна, Авіаційна

## 6. Етапи виконання

Номер	Початок	Закінчення	Звітний документ	Назва етапу
1	02.2025	12.2025	Проміжний звіт	Розробка бази даних властивостей матеріалів для призначення режимів електрохімічного оброблення та числових моделей для розрахунку параметрів імпульсного електрохімічного оброблення
2	01.2026	12.2026	Проміжний звіт	Розробка методики проектування комбінованого інструменту для електрохімічного оброблення та числових моделей для розрахунку параметрів імпульсного електрохімічного оброблення
3	01.2027	12.2027	Остаточний звіт	Розробка цифрових близнюків робочих процесів імпульсного електрохімічного оброблення

## 7. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

**Коди тематичних рубрик НТІ:** 55.20.19

**Індекс УДК:** 621.9.048.6, 621.9.047.7

## 8. Заключні відомості

### Керівник організації:

Білецький Ігор Васильович (д. е. н., професор)

### Керівники роботи:

Планковський Сергій Ігорович (д.т.н., професор)

Відповідальний за подання документів: Телюра Н. О. (Тел.: +38 (099) 083-20-23)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності  
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.