

# Реєстраційна картка НДДКР

Державний реєстраційний номер: 0125U001374

Відкрита

Дата реєстрації: 27-02-2025

Статус виконавця: 17 - головний виконавець



## 1. Загальні відомості

**Підстава для проведення робіт:** 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

**КПКВК:** 6541230

**Напрямок фінансування:** 2.2 - прикладні дослідження і розробки

### Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

**Загальний обсяг фінансування (тис. грн.):** 1400.000

**У тому числі по роках (тис. грн.):**

Рік	Фінансування
2025	700.000
2026	700.000

## 2. Замовник

**Назва організації:** Національна академія наук України

**Код ЄДРПОУ/ІПН:** 00019270

**Адреса:** вул. Володимирська, буд. 54, м. Київ, 01601, Україна

**Підпорядкованість:**

**Телефон:** 380442343243

**E-mail:** prez@nas.gov.ua

**WWW:** <http://nas.gov.ua>

## 3. Виконавець

**Назва організації:** Інститут електрозварювання ім. Є. О. Патона Національної академії науки України

**Код ЄДРПОУ/ІПН:** 05416923

**Підпорядкованість:** Національна академія наук України

**Адреса:** вул. Казимира Малевича, буд. 11, м. Київ, 03150, Україна

**Телефон:** 380445280486

**Телефон:** 380442873183

**E-mail:** office@paton.kiev.ua

**WWW:** <http://paton.kiev.ua/>

## 4. Співвиконавець

## 5. Науково-технічна робота

### Назва роботи (укр)

Особливості формування структури і властивостей жароміцних сплавів при виготовленні жарової труби ГТД адитивним плазмовим наплавленням

### Назва роботи (англ)

Features of the structure formation and properties of heat-resistant alloys in the manufacture of a gas turbine engine flame tube by additive plasma deposition

### Мета роботи (укр)

Шляхом дослідження матеріалу друкованих заготовок жарової труби, що виготовляється із жароміцних сплавів методом пошарового плазмово-дугового наплавлення, встановити фізикомеханічні властивості наплавленого металу вирощених зразків, визначити оптимальні технологічні умови та параметри режимів наплавлення для подальшого впровадження у виробничий процес отримання жарових труб газотурбінних двигунів авіаційної техніки

### Мета роботи (англ)

By studying the material of printed blanks of a heat pipe made of heat-resistant alloys by the layer-by-layer plasma-arc deposition method, the physicomехanical properties of the deposited metal of the grown samples will be established. The optimal technological conditions and parameters of deposition modes will be determined for further implementation in the production process of obtaining heat pipes for gas turbine engines of aviation equipment.

**Пріоритетний напрям науково-технічної діяльності:** Нові речовини і матеріали

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Вид роботи:** 48 - прикладна

**Очікувані результати:** Технологічні рекомендації щодо процесу адитивного плазмово-дугового наплавлення заготовок деталей ГТД із використанням жароміцних сплавів

**Галузь застосування:** Підприємства авіаційної та космічної галузей

## 6. Етапи виконання

Номер	Початок	Закінчення	Звітний документ	Назва етапу
1	03.2025	12.2025	Проміжний звіт	Науково-технічна підготовка досліджень особливостей формування структуроутворення та властивостей наплавленого металу при адитивному плазмово-дуговому вирощуванні
2	01.2026	12.2026	Остаточний звіт	Дослідження структури та механічних властивостей наплавленого металу заготовок жарової труби із жароміцних сплавів, отриманих за допомогою плазмово-дугового адитивного вирощування

## 7. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

Коди тематичних рубрик НТІ: 81.35.01

Індекс УДК: 621.791

## 8. **Заключні відомості**

### **Керівник організації:**

Кривцун Ігор Віталійович (д. т. н., професор, академік НАН України)

### **Керівники роботи:**

Войтенко Олександр Миколайович (старший науковий співробітник)

**Відповідальний за подання документів:** Олександр ВОЙТЕНКО (Тел.: +38 (044) 205-25-16)

**Керівник відділу реєстрації наукової діяльності  
УкрІНТЕІ**



Юрченко Т.А.