

Реєстраційна картка НДДКР

Державний реєстраційний номер: 0125U000698

Відкрита

Дата реєстрації: 29-01-2025

Статус виконавця: 17 - головний виконавець



1. Загальні відомості

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 6541030

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Загальний обсяг фінансування (тис. грн.): 41087.294

У тому числі по роках (тис. грн.):

Рік	Фінансування
2025	7413.273
2026	16837.010
2027	16837.010

2. Замовник

Назва організації: Національна академія наук України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 00019270

Адреса: вул. Володимирська, буд. 54, м. Київ, 01601, Україна

Підпорядкованість:

Телефон: 380442343243

E-mail: prez@nas.gov.ua

WWW: <http://nas.gov.ua>

3. Виконавець

Назва організації: Інститут електрозварювання ім. Є. О. Патона Національної академії науки України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 05416923

Підпорядкованість: Національна академія наук України

Адреса: вул. Казимира Малевича, буд. 11, м. Київ, 03150, Україна

Телефон: 380445280486

Телефон: 380442873183

E-mail: office@paton.kiev.ua

WWW: <http://paton.kiev.ua/>

4. Співвиконавець

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Дослідження формування структурної неоднорідності у з'єднаннях сучасних рейкових і трубних сталей, жароміцних сплавів та удосконалення технологій стикового зварювання тиском

Назва роботи (англ)

Investigation into the formation of structural heterogeneity in welded joints of modern rail and pipe steels, high temperature alloys, and improvement of pressure butt welding technologies.

Мета роботи (укр)

Встановити закономірності формування структурної неоднорідності твердофазних з'єднань сучасних конструкційних матеріалів в залежності від вихідної структури основного металу, процесів нагрівання та деформації при способах стикового зварювання тиском, розробити технологічні засади мінімізації структурної неоднорідності у зварних з'єднаннях для забезпечення заданих показників їх механічних властивостей.

Мета роботи (англ)

To establish the regularities of the formation of structural heterogeneity of solid-state welded joints of modern structural materials depending on the initial structure of the base metal, heating and deformation processes during pressure butt welding methods, and to develop technological principles for minimizing structural heterogeneity in welded joints to ensure the specified indicators of their mechanical properties.

Пріоритетний напрям науково-технічної діяльності: Нові речовини і матеріали

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: 48 - прикладна

Очікувані результати: Підвищення якості продукції за рахунок вдосконалення технологій стикового зварювання тиском сучасних рейкових і трубних сталей, жароміцних сплавів

Галузь застосування: Залізничний транспорт, ракето- та автомобілебудування, авіаційне та автомобільне двигунобудування

6. Етапи виконання

Номер	Початок	Закінчення	Звітний документ	Назва етапу
1	01.2025	12.2027	Остаточний звіт	Дослідження формування структурної неоднорідності у з'єднаннях сучасних рейкових і трубних сталей, жароміцних сплавів та удосконалення технологій стикового зварювання тиском.

7. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

Коди тематичних рубрик НТІ: 81.35.17.13, 81.35.17.05

Індекс УДК: 621.791.79, 621.791.762

8. Заключні відомості

Керівник організації:

Кривцун Ігор Віталійович (д. т. н., професор, академік НАН України)

Керівники роботи:

Зяхор Ігор Васильович (к. т. н., старший науковий співробітник)

Відповідальний за подання документів: Завертанний Мирослав (Тел.: +38 (044) 205-23-28)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.