

Реєстраційна картка НДДКР

Державний реєстраційний номер: 0123U104531

Відкрита

Дата реєстрації: 13-11-2023

Статус виконавця: 17 - головний виконавець



1. Загальні відомості

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 2201040

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Загальний обсяг фінансування (тис. грн.): 1500.000

У тому числі по роках (тис. грн.):

Рік	Фінансування
2023	450.000
2024	1050.000

2. Замовник

Назва організації: Міністерство освіти і науки України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 38621185

Адреса: проспект Берестейський, буд. 10, м. Київ, 01135, Україна

Підпорядкованість: Кабінет Міністрів України

Телефон: 380444813221

E-mail: mon@mon.gov.ua

WWW: <https://mon.gov.ua/ua>

3. Виконавець

Назва організації: Український державний університет науки і технологій

Код ЄДРПОУ/ІПН: 44165850

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Адреса: вул. Лазаряна, буд. 2, м. Дніпро, Дніпровський р-н., Дніпропетровська обл., 49010, Україна

Телефон: 380567765947

E-mail: udunt@diit.edu.ua

WWW: <http://diit.edu.ua/>

4. Співвиконавець

Назва організації: Державне підприємство "Конструкторське бюро "Південне" ім. М. К. Янгеля"

Код ЄДРПОУ/ІПН: 14308304

Адреса: вул. Криворізька, буд. 3, м. Дніпро, Дніпровський р-н., Дніпропетровська обл., 49008, Україна

Підпорядкованість: ДКАУ

Телефон: 380567900120

Телефон: 380563720022

Телефон: 380567925041

Телефон: info@yuzhnoye.com

E-mail: info@yuzhnoye.com

WWW: www.yuzhnoye.com

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розроблення плазмових технологій зміцнення покриттів, які експлуатуються в екстремальних умовах

Назва роботи (англ)

Development of plasma technologies for strengthening coatings used in extreme conditions

Мета роботи (укр)

Розробка технологій модифікування покриттів, нанесених іонно-плазмовим способом, додатковою плазмовою обробкою з метою підвищення ресурсу роботи виробів, що працюють у екстремальних умовах впливу температури, тиску, тертя, у тому числі, каналу гарматних стволів.

Мета роботи (англ)

Development of technologies for modifying coatings applied by the ion-plasma method, with additional plasma processing in order to increase the service life of products operating in extreme conditions of temperature, pressure, friction, including the channel of gun barrels.

Пріоритетний напрям науково-технічної діяльності: Нові речовини і матеріали

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: 57 - науково-технічна розробка

Очікувані результати: Технології, Матеріали

Галузь застосування: Машинобудування

Експерти

Рябцев Сергій Іванович (д. ф.-м. н., проф.)

6. Етапи виконання

Номер	Початок	Закінчення	Звітний документ	Назва етапу
1	11.2023	12.2023	Проміжний звіт	Розробка технології підготовки поверхні і вакуумно-дугового осадження покриття хромом зразків гарматної сталі. Виготовлення зразків з гарматної сталі для нанесення покриття (50 шт.). Нанесення вакуумно-дугового покриття хромом на зразки гарматної сталі. Коригування технології підготовки поверхні і вакуумно-дугового осадження покриття хромом на зразки гарматної сталі. У т. ч. співвиконавець: Державне підприємство «Конструкторське бюро «Південне ім. М. К. Янгеля» Виготовлення зразків з гарматної сталі для нанесення покриття (50 шт.). Нанесення вакуумно-дугового покриття хромом на зразки гарматної сталі. Формування пропозиції щодо коригування технології підготовки поверхні і вакуумно-дугового осадження покриття хромом на зразки гарматної сталі за результатами нанесення покриття.
2	01.2024	06.2024	Проміжний звіт	Розроблення технології модифікування зразків гарматної сталі з покриттям хромом способом азотування у плазмовому середовищі одночасно з осадженням. Розроблення технології модифікування зразків гарматної сталі з покриттям хромом способом азотування у плазмі тліючого розряду. Виконання модифікування зразків гарматної сталі з покриттям хромом методами азотування у плазмовому середовищі. Дослідження структури, твердості, дюрOMETричних властивостей і термоциклічні випробування зразків гарматної сталі з покриттям хромом, модифікованих азотом. Розроблення лабораторної установки плазмового гальванічного борування. У т. ч. співвиконавець: Державне підприємство «Конструкторське бюро «Південне ім. М. К. Янгеля» Виконання модифікування зразків гарматної сталі з покриттям хромом методами азотування у плазмовому середовищі. (25 шт). Формування пропозиції щодо коригування технологій модифікування зразків гарматної сталі з покриттям хромом методами азотування у плазмовому середовищі.
3	07.2024	12.2024	Остаточний звіт	Виготовлення лабораторної установки плазмового гальванічного борування. Виконання модифікування зразків гарматної сталі з покриттям хромом методом плазмового гальванічного борування. Дослідження структури, твердості, дюрOMETричних властивостей і термоциклічні випробування зразків гарматної сталі з покриттям хромом, модифікованих бором. Розроблення технології модифікування зразків гарматної сталі з покриттям хромом способом плазмового гальванічного борування.

7. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

Коди тематичних рубрик НТІ: 55.22.19.13, 55.22.19.15

Індекс УДК: 621.793.1, 621.793.1

8. **Заключні відомості**

Керівник організації:

Сухий Костянтин Михайлович (д. т. н., професор)

Керівники роботи:

Штапенко Едуард Пилипович (д.ф.-м.н., професор)

Відповідальний за подання документів: Волнянський Дмитро Михайлович (Тел.: +38 (068) 409-92-71)

**Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ**



Юрченко Т.А.