

Реєстраційна картка НДДКР

Державний реєстраційний номер: 0121U109639

Відкрита

Дата реєстрації: 12-03-2021

Статус виконавця: 17 - головний виконавець



1. Загальні відомості

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 2021040

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Загальний обсяг фінансування (тис. грн.): 1320.000

У тому числі по роках (тис. грн.):

Рік	Фінансування
2021	660.000
2022	660.000

2. Замовник

Назва організації: Міністерство освіти і науки України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 38621185

Адреса: просп. Перемоги, буд. 10, м. Київ, Київська обл., 01135, Україна

Підпорядкованість: Кабінет Міністрів України

Телефон: 380444813221

E-mail: mon@mon.gov.ua

3. Виконавець

Назва організації: Харківський національний університет міського господарства імені О. М. Бекетова

Код ЄДРПОУ/ІПН: 02071151

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Адреса: вул. Маршала Бажанова, буд. 17, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Телефон: 380577073109

Телефон: 380577061537

Телефон: 380577041099

E-mail: office@kname.edu.ua

WWW: <https://www.kname.edu.ua>

4. Співвиконавець

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розробка методу призначення режимів високошвидкісної адаптивної ЧПК обробки тонкостінних деталей ЛА та її конверсійне застосування

Назва роботи (англ)

Development of a method for assigning modes of high-speed adaptive CNC processing of thin-walled aircraft parts and its conversion application

Мета роботи (укр)

Метою проекту є розробка методу призначення режимів високошвидкісної адаптивної ЧПК обробки деталей ЛА з легкодеформовними елементами на основі методу віртуального базування з урахуванням деформування та вібрацій під дією сил різання та його адаптація для застосування при виробництві прецизійних деталей медичинської техніки, зокрема апаратів штучної вентиляції легень (ШВЛ).

Мета роботи (англ)

The purpose of the project is to develop method of assigning modes of high - speed adaptive CNC machining of aircraft parts with easily deformable elements based on the method of virtual based taking into account deformation and vibration under the action of cutting forces and its adaptation for use in production of precision parts of medical equipment, in particular artificial ventilation devices lungs (IVL).

Пріоритетний напрям науково-технічної діяльності: Інформаційні та комунікаційні технології

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: 48 - прикладна

Очікувані результати: Методи, теорії, Програмні продукти, Аналітичні матеріали

Галузь застосування: 72.20

6. Етапи виконання

Номер	Початок	Закінчення	Звітний документ	Назва етапу
1	01.2021	12.2021	Проміжний звіт	Розробка методу віртуального базування деталей складної форми та стенду для аналізу точності підготовки киснево- повітряних сумішей
2	01.2022	12.2022	Остаточний звіт	Розробка методу призначення режимів високошвидкісної обробки деталей. Експериментальна перевірка розроблених методів та обладнання

7. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

Коди тематичних рубрик НТІ: 73.37.81

Індекс УДК: 656.7:658.012.011.56; 656.7:004, 656.7:658.012.011.56; 656.7:004

8. Заключні відомості

Керівник організації:

Бабаєв Володимир Миколайович (д. держ. упр., професор)

Керівники роботи:

Планковський Сергій Ігорович (д. т. н., професор)

Відповідальний за подання документів: Дранник І.В. (Тел.: +38 (057) 707-32-28)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ



Юрченко Т.А.