Реєстраційна картка НДДКР

Державний реєстраційний номер: 0125U001541

Відкрита

Дата реєстрації: 07-03-2025

Статус виконавця: 17 - головний виконавець

1. Загальні відомості

Підстава для проведення робіт: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

КПКВК: 2201390

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Загальний обсяг фінансування (тис. грн.): 3600.000

У тому числі по роках (тис. грн.):

Рік	Фінансування
2025	1080.000
2026	1260.000
2027	1260.000

2. Замовник

Назва організації: Міністерство освіти і науки України

Код ЄДРПОУ/ІПН: 38621185

Адреса: проспект Берестейський, буд. 10, м. Київ, 01135, Україна

Підпорядкованість: Кабінет Міністрів України

Телефон: 380444813221

E-mail: mon@mon.gov.ua

WWW: https://mon.gov.ua/ua

3. Виконавець

Назва організації: Український державний університет науки і технологій

Код ЄДРПОУ/ІПН: 44165850

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Адреса: вул. Лазаряна, буд. 2, м. Дніпро, Дніпровський р-н., Дніпропетровська обл., 49010, Україна

Телефон: 380567931900

Телефон: 380563731505

E-mail: office@ust.edu.ua

WWW: http://ust.edu.ua

4. Співвиконавець

5. Науково-технічна робота

Назва роботи (укр)

Розробка термочасових режимів лиття валків сортових і листових станів за технологією селективного модифікування рідкого та рідко-твердого сплаву в ливарній формі

Назва роботи (англ)

Development of thermal and temporal regimes for casting rolls of section and sheet mills using the technology of selective modification of liquid and liquid-solid alloys in a casting mold

Мета роботи (укр)

Встановити температурні і часові режими твердіння зносостійкого робочого шару чавунних прокатних валків в комбінованих кокільно-піщаних формах, розробити методику розрахунку об'єму і маси рідкого та рідко-твердого металу, що залишився у виливку, вдосконалити технологію модифікування і розкислення незатверділої частини виливка в ливарній формі для підвищення експлуатаційних властивостей прокатних валків

Мета роботи (англ)

Establish the temperature and time regimes for the solidification of the wear-resistant working layer of cast iron rolling rolls in combined chill-sand molds, develop a methodology for calculating the volume and mass of liquid and liquid-solid metal remaining in the casting, and improve the technology of modification and deoxidation of the unsolidified part of the casting in the mold to enhance the operational properties of rolling rolls

Пріоритетний напрям науково-технічної діяльності: Нові речовини і матеріали

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: 48 - прикладна

Очікувані результати: Вироби технічні, Технології

Галузь застосування: Металургія, машинобудування

6. Етапи виконання

Номер	Початок	Закінчення	Звітний документ	Назва етапу
1	01.2025	12.2027	Остаточний звіт	Розробка термочасових режимів лиття валків сортових і листових станів за технологією селективного модифікування рідкого та рідко-твердого сплаву в ливарній формі

7. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

Коди тематичних рубрик НТІ: 55.15.21.33

Індекс УДК: 621.746.5:67.02

8. Заключні відомості

Керівник організації:

Пройдак Юрій Сергійович (д. т. н., професор)

Керівники роботи:

Хричіков Валерій Євгенович (д.т.н., професор)

Відповідальний за подання документів: Гупало Олена В'ячеславівна (Тел.: +38 (067) 297-49-62)

Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ

Юрченко Т.А.